

DAFTAR PUSTAKA

- Adin Elman Syarif, Ayik Pusakaningwati 2015.”Pengendalian Kualitas Produk Pupuk Granule Phospat P20 Dengan Pendekatan *Statistical Proces Control* (SPC) Pada PT. Suwarni Agro Mandiri Plant Mojokerto”. *Jurnal Teknik Industri Universitas Yudharta Pasuruan*.
- Anastasia Margarete, Darminto Pujotomo. 2016. “ Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kain Batik Menggunakan Metode Statistical Proses Control (SPC)” *Jurnal Teknik Industri Universitas Diponegoro*
- Faizal Al Fakhri. 2010. “Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Di PT. Masscom Grahy Dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kerusakan Produk Menggunakan Alat Bantu Statistik”. *Jurnal Sekripsi Fakultas Ekonomi Universitas Diponegoro*
- Fandy Tjiptono. 1996.” Prinsip-prinsip Total Quality Service” Yogyakarta:Penerbit Andi
- Gaspersz, Vincent. 2005 “Sistem manajemen kinerja terintegrasi : *balanced scorecard* dengan six sigma untuk organisasi bisnis dan pemerintah “Penerbit: Jakarta: Gramedia Pustaka Utama
- Lilia Pasca Rini. 2016. “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Tahu Putih”. *Jurnal Universitas Nunsantara PGRI Kediri*
- Mufrida Meri, Irsan, Hendri Wijaya. 2017.” Analisis pengendalian kualitas pada produk SMS (Sumber Minuman Sehat) dengan metode *Statistical Proces Control* (SPC)” *Jurnal Universitas Putra Indonesia YPTK Padang*
- M.Nur Nasution.2015:109. Manajaemen Mutu Terpadu.2015. Bogor. Ghalia Indonesia.
- Muhammad Syarif Hidayatullah Elmas . 2017. “Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Stastistical Quality Control (SPC) Untuk Meminimukan Produk Gagal Pada Toko Roti Barokah Bakery”*Jurnal Penelitian Ilmu Ekonomi*.

Refaldy,Fauzi. 2015 “Analisis Pengendalian Kualitas dalam upaya mengurangi produk cacat pada PT IKAFOOD PUTRAMAS ”. Skripsi pada Fakultas Bisnis & Manajemen Universitas Widyatama Bandung

Suyadi Prawirosentono 2007 “penganter bisnis moderen studi kasus indonesia dan kuantitatif“ penerbit bumi aksara

Tannady, Hendy. 2015. “Pengendalian Kualitas ed-1 ”. Yogyakarta :Graha Ilmu.

LAMPIRAN



PENERBIT DAN PERCETAKAN
CV. ANGKASA SOLO

Alamat : Jln. Batara Guru Blok I No.1 Gentan Wiyakta Sukoharjo Fax: (0271) 7894344
Telp. 081229785949, 082136703636 , email : modriq_angkasasolo@yahoo.co.id

SURAT KETERANGAN PENELITIAN

No : 001/AS/06/2019

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Modriq Al Hanan

Jabatan : Direktur

Perusahaan : CV. Angkasa Solo

Alamat : Jl. Batara Guru Blok I No 1 Gentan Wiyakta Baki Sukoharjo

Dengan ini menerangkan bahwa :

Nama : Wisnu Pratiwi

NIM : 2015051004

Fak / Jur : Sains Teknologi dan Kesehatan / Tehnik Industri

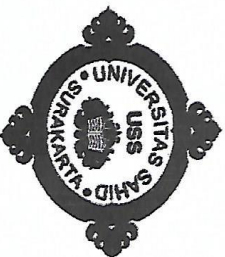
Universitas : Universitas Sahid Surakarta

Adalah benar telah melakukan penelitian dalam rangka penulisan skripsinya yang berjudul :
**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRODUKSI DENGAN
MENGUNAKAN METODE STATISTICAL PROCESING CONTROL (SPC) DAN
STATISTICAL QUALITY CONTROL (SQC) STUDI KASUS CV. ANGKASA SOLO**
sejak tanggal 28 Januari 2019 sampai dengan 2 Maret 2019.

Surakarta, 10 Juni 2019


Modriq Al Hanan
Direktur CV Angkasa Solo

BUKU KONSULTASI SKRIPSI / TA



UNIVERSITAS SAHID SURAKARTA

Jl. Adisucipto 154, Solo 57144, Indonesia
Telp. +62 - (0)271-743493, 743494, Fax. +62 - (0)271-742047

FAKULTAS SAINS, TEKNOLOGI, KESEHATAN

NAMA : WISNU PRATIWI

NIM : 2015051004

PROGRAM STUDI : TEKNIK INDUSTRI

JUDUL SKRIPSI / TA : ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PROSES PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE STATISCAL PROCESING CONTROL (SPC) STUDI KASUS CV. ANGKAS/ SOLO



KONSULTASI SKRIPSI

NO	HARI/TANGGAL	DOSEN PEMBIMBING	BAB / HAL	URAIAN
1	Juma / 18 Feb 2018	Anita	I	Latihan Belalang melalui paragraf / Singkat copy
2		Anita	II	Paragraf dan Bab I & mulai BAB II
3		Anita	I & II	Paragraf bab I, langsung lanjut bab III
4	Senin / 11 Mar 2016	Yunita P.	I & II	Revisi bab 1 & 2 . Lampirkan
5	Senin / 25 Maret 2019	Anita	III	- Destinasi dan yg dikumpulkan - Destinasi lain? Pengolahan data
6	Kamis / 28 Maret 2019	Yunita P.	I, II, III	- Penambahan sejarah & struktur Organisasi perusahaan pd bab 3
7	Jumat / 29 Maret 2019			Bab I - II Op y Seminar proposal
8	Senin / 01 April 2019	Yunita P.	Bab 3	- Revisi tempat 3.1 & 3.2 . - Alur Achane (3) - Ptk konfal (4)
9	Jumat / 12 April 2019	Anita O.T.D	3	- Metode SRC OK1, lengkapi 7 tools.
10	Jumat / 16 April 2019	Yunita P.	Bab 4	- Perbaiki penulisan lanjut penyelesaian bab

11	Senin / 22 April 2019	Quintia P -	Bab 4	- Perbaiki fish bone sampai pd level p16 detail	
12	Rabu / 24 April 2019	Anita O.T.D.	Bab 4	- Perbaiki kesalahan keflk - Qte perhitungan - fish bone. ^{jenis fish bone} perbandingan - kuantitas analisis UCL & LCL. (P-chart)	
13	Senin / 29 April 2019	Anita O.T.D	Bab 4	Perbaiki fish bone + tambah flow chart.	
14	Sabtu / 11 Mei 2019	Anita O.T.D	Bab 4	Lampir bab 5, sementara bab 4 diperbaiki	
15	Selasa / 14 Mei 2019	Quintia P.	Bab 4	- Perbaiki bahasa yang tidak baku . & - perbaiki fish bone	
16	Kamis / 16 Mei 2019	Anita O.T.D	Bab 4 & 5	- Perbaiki penjelasan poin dengan semaksimal - perbaiki analisis - Beri nomor tabel.	
17	Sabtu, 21 Mei 2019	Anita O.T.D	Bab 5	Analisis kuang follow / → perbaiki pemahaman try 9 follow.	
18	Selasa, 28 / 5 / 19	Quintia P.	Bab 4	Data tdk terkendali terlalu banyak, ulangi & analisis fish bone tdk boleh sama utk sama kejadiannya	