

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six sigma dmaic sebagai metode pengendalian kualitas produk kursi pada ukm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11-17.
- Auvia, S. D., Megawati, E., & Jabar, M. A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garment Untuk Meminimalisir Defect Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Departemen Sewing Di Pt. Mas Arya Indonesia 2. *Jera: Journal Of Engineering Research And Application*, 1(2).
- Devi, S., & Widharto, Y. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Divisi Produksi Bagian Sewing Factory I Pt Daiwabo Garment Indonesia Menggunakan Metode Six Sigma. *Industrial Engineering Online Journal*, 11(4).
- Drs. Setiawan, Mpd., Pepen Permana, S.Pd. (2008). Pengantar Statistik UPI. Diakses Tanggal 23 Oktober 2023 dari
- Fitriadi, F. (2018). Pengendalian Kualitas Air Pada Perusahaan Daerah Air Minum Tirta Meulaboh Untuk Meningkatkan Layanan Kepada Masyarakat. *Jurnal Optimalisasi*, 1(1).
- Habsari, D. S. W., & Rosyidi, C. N. (2020). Usulan Tindakan Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA Produk Garmen PT XYZ. In *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC 2020* (Vol. 36, pp. 1-12).
- Harahap, B., Parinduri, L., & Fitria, A. A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT. Growth Sumatra Industry). *Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211-218.
- Hariscom, (2013). makna taraf Signifikansi / alfa 5%, 1% dan 10%. Diakses 02 Desember 2023, dari <https://hariscompwt.blogspot.com/2013/03/makna-taraf-signifikansi-alfa-5-1-dan-10.html>.
- Hendryadi. (2021). Modul Ajar Workshop Statistik, Diakses 28 Oktober 2023, dari <http://repository.stei.ac.id/10007/1/MODUL%20WORKSHOP%20STATISTIK%202021%20SPSS.pdf>

- <https://file.upi.edu/browse.php?dir=Direktori/FPEB/PRODI.AKUNTANSI/132302937%20-%20ALFIRA%20SOFIA/Bahan%20Ajar/Statistika%201/>
- Idris, I., Delvika, Y., Sari, R. A., & Uthumporn, U. (2018). Penentuan Waktu Standar Proses Pemoangan dan Penghalusan Kayu pada Pembuatan Furniture Kayu Jati. *Jurnal Teknovasi: Jurnal Teknik dan Inovasi Mesin Otomotif, Komputer, Industri dan Elektronika*, 3(2), 58-66.
- Jaya, B. A., & Mulyono, M. (2022). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Garmen. *Ultima Management: Jurnal Ilmu Manajemen*, 14(1), 143-155.
- Kresna, S. A., & Subagyo, A. M. (2022). Tinjauan Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis di PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(3), 126-133.
- Mahmud, M. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma pada CV Makmur Tani. *Sinteks: Jurnal Teknik*, 7(2), 24-34.
- Manggala, D. (2005). Six Sigma Secara Sederhana.
- Nurul, W. (2019). Usulan Penerapan Metode Lean Six Sigma Untuk Meminimasi Waste pada Proses Produksi Mainframe K 16R di PT. PAMINDO TIGA T (Doctoral dissertation, <http://unugha.ac.id>).
- Pradana, D., Hudayah, S., & Rahmawati, R. (2017). Pengaruh harga kualitas produk dan citra merek BRAND IMAGE terhadap keputusan pembelian motor. *Kinerja*, 14(1), 16-23.
- Pro.arcgis.com, (2013). What is a z-score? What is a p-value?. Diakses 10 Desember 2023 dari <https://pro.arcgis.com/en/pro-app/latest/tool-reference/spatial-statistics/what-is-a-z-score-what-is-a-p-value.htm>
- Rahman, Z. H., & Damayanti, R. W. (2022). Implementasi Six Sigma dalam Peningkatan Kualitas Proses Produksi Style S5 di PT XYZ.
- Rahmatulloh, F. A. N. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Konveksi Bikinbaju. Team Kabupaten Tasikmalaya (Doctoral Dissertation, Universitas Siliwangi).

- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2020). Pengendalian kualitas produksi menggunakan alat bantu statistik (seven tools) dalam upaya menekan tingkat kerusakan produk. *Jurnal Industri Elektro dan Penerbangan*, 6(2).
- Sarbullah, S., & Sutrisno, S. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garmen Dengan Metode Six Sigma Pada Bagian Sewing Pt. Rodeo Prima Jaya. *Jurnal Capital: Kebijakan Ekonomi, Manajemen Dan Akuntansi*, 3(2), 279-308.
- Sari, D. P., Duhita N, A., Maya D, A., Ellery T, E., & Arman A, M. (2018). Analisis Risiko Pada Proyek Pembangunan Flyover Tol Warungasem Batang Dengan Kerangka Project Complexity And Risk Assesment Dan FMEA. IENACO (Industrial Engineering National Conference) 6 2018.
- Sepriandini, F., & Ngatilah, Y. (2021). Analisis Kualitas Produk Koran Menggunakan Metode Six Sigma Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Di Pt. Xyz Balikpapan. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(2), 48-59.
- Sepriandini, F., & Ngatilah, Y. (2021). Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Pada Analisa Kualitas Produk Koran Di Pt. Xyz Balikpapan. *Tekmapro: Journal Of Industrial Engineering And Management*, 16(02), 57-60.
- Trenggonowati, D. L., & Bimantara, G. I. (2018). Pengendalian Kualitas Cacat Karton Divisi Noodle Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Di PT Indofood Cbp Sukses Makmur, Tbk. *Teknika: Jurnal Sains dan Teknologi*, 14(2), 129-142.
- Vincent, Gaspersz. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma. Gramedia.
- Yusuf, M. (2019). Optimasi Penurunan Defect pada Produk Meble Berbasis Polyprofilen Menggunakan Metode Six Sigma, FMEA, dan Anova untuk Meningkatkan Kualitas. *JITMI (Jurnal Ilm. Tek. dan Manaj. Ind., vol. 2, no. 2, pp. 81-86*.
- Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus:

Pt. Polymindo Permata. Ekobisman: Jurnal Ekonomi Bisnis Manajemen,
4(3), 244-255.

