

DAFTAR PUSTAKA

- Adek Suherman, Babay Jutika, C. (2019), "Pengendalian Kualitas dengan Metode *Failure Mode Effect And Analysis*". Seminar Nasional Sains dan Teknologi 2019, p - ISSN : 2407 – 1846.
- Anugrah, D. (2015), Inovasi Pendidikan Dasar. *The Jurnal of Inovasion Elementary Education* Vol 1 No 1.
- Arikunto, S. (2010), *Prosedur Penelitian Suatu Pendekatan Praktik*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Bakhtiar, S. Tahir, S. dan Hasni, R.A. (2013), "Analisa pengendalian kualitas dengan menggunakan metode *statistical quality control (SQC)*".
- Malikussaleh *Industrial Engineering Journal*. Vol 2 (1), pp.: 29-36.
- D. H. Stamatis, 1995. *Failure Mode and Effect Analysis FMEA from Theory to Execution*. ASQC Quality Press
- Deitiana, T. (2011), *Manajemen Operasional Strategi dan Analisa Services dan Manufaktur*. (edisi pertama). Jakarta: Mitra Wacana Media.
- Didiharyono, Marsal, dan Bakhtiar. (2012), *Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode SixSigma Pada Industri Air Minum PT Asera Tirta Posidonia, Kota Palopo*. Jurnal Sainsmat, September 2018, Halaman 163-176 Vol. VII, No. 2
- Faisal, S. (2013), *Format-format Penelitian Social, Dasar-dasar dan Aplikasi*, Jakarta: CV. Rajawali
- Gaspersz, V. 2002, *Manajemen Kualitas dalam Industri Jasa*, Jakarta, Gramedia: Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent dan Fontana, Avanti. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing And Services Industries Waste Elimination And Continuous Cost Reduction*. Bogor : Vinchristo Publication.
- Ghivaris, dkk. 2015. Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi *Rudder Tiller* di PT. Pindad Bandung Menggunakan *FMEA* dan *FTA*. Jurnal Online Institut Teknologi Nasional.
- Mangkunegara (2018). Pengaruh Budaya Organisasi Dan Komitmen Organisasi Terhadap Kinerja Karyawan. 1(1), 9–25.

- Heizer, Jay dan Render, Barry. 2016. Manajemen Operasi. Edisi Sebelas.. Jakarta: Salemba Empat.
- Kurniawan, M. H., & Ayuningtiyas, K. K. (2023). Implimentasi *Reliability Centered Maintenance* Untuk Mengurangi Downtime Mesin Pada Perusahaan Manufaktur Kertas Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis*. *Journal of Energy, Materials, & Manufacturing Technology*, 2(02), 15-24
- Riski Setiawan. (2020), Analisis Kualitas Produk Dan Kinerja Pegawai Dengan Menggunakan Metode *FMEA (Failure Mode Effect Analysis)* Pada Proyek Perumahan Di Grand Sharon Residence Bandung, Bandung : Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi (STIE).
- Setiawan, R. (2022). Analisis Kualitas Produk Dan Kinerja Pegawai Dengan Menggunakan Metode *Fmea (Failure Mode Effect Analysis)* Pada Proyek Perumahan Di Grand Sharon Residence Bandung (Doctoral dissertation, STIE Ekuitas).
- Stevenson, J., William, Chuong, Chee., Sum, 2014, Manajemen Operasi, Buku 2, Edisi 9, Salemba Empat: Jakarta.
- Sugiyono (2019). Statistika untuk Penelitian. Bandung : CV Alfabeta.
- Sugiyono. (2016). Metode Penelitian Pendidikan Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D.
- Sutrisno, E. (2019). Manajemen Sumber Daya Manusia (Pertama). Prenadamedia Group.
- Yasarah, H. dan Wasilah, M. (2020), “Ishikawa Diagram dan *Failure Mode Effect Analysis (FMEA)* sebagai Metode yang sering Digunakan dalam Manajemen Risiko Mutu di Industri”. *Majalah Farmasetika*, Vol 6 (1), 1-
- Wahjudi, D., & Cahyadi, A. (2022). Implementasi *FMEA* untuk Peningkatan Produktifitas di PT. X. *Jurnal Teknik Mesin*, 19(2), 45-50
- Yogyakarta: CAPS (*Center for Academic Publishing Service*) Yamit, Z
Manajemen Kualitas Produk Dan Jasa.