

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, dapat disimpulkan bahwa penerapan metode *Lean Six Sigma* di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang berhasil meningkatkan kualitas *mixpile* secara signifikan. Penelitian ini mengidentifikasi beberapa masalah utama dalam proses produksi *mixpile*, yaitu *Motion*, *defect*, dan *Excess processing*, yang menyebabkan ketidaksesuaian terhadap standar kualitas yang ditetapkan, ditemukan bahwa akar penyebab utama ketidaksesuaian kualitas *mixpile* adalah ketidakakuratan pengukuran bahan baku akibat spesifikasi *belt Weigher* yang tidak sesuai dan kurangnya frekuensi pemeliharaan alat.

Secara keseluruhan, penelitian ini telah mencapai tujuannya, yaitu menemukan cara untuk memperbaiki kualitas *mixpile* dengan menggunakan metode *Lean Six Sigma*. Implementasi perbaikan yang diusulkan terbukti efektif dalam meningkatkan kualitas produk, mengurangi pemborosan, dan meningkatkan efisiensi operasional di PT. Semen Gresik Pabrik Rembang.

6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian, beberapa saran yang dapat diberikan untuk penelitian mendatang dan bagi perusahaan adalah sebagai berikut. Perusahaan disarankan untuk melaksanakan audit berkala pada sistem penimbangan bahan baku guna memastikan bahwa seluruh peralatan berfungsi sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan. Langkah ini krusial untuk menjaga keakuratan dan konsistensi dalam proses produksi. Selain itu, pelatihan bagi operator dan tim pemeliharaan perlu ditingkatkan agar mereka lebih memahami pentingnya penerapan SOP serta pemeliharaan rutin. Pelatihan ini juga dapat mencakup pemanfaatan teknologi baru yang mendukung peningkatan efisiensi operasional.