

DAFTAR PUSTAKA

- Afdal, Z. A., & Linarti, U. (2023). *Preventive Maintenance Analysis Using Monte Carlo Simulation and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. 22(2), 251–262. <https://doi.org/10.23917/jiti.v22i2.21900>
- Ahmed, T., & Uddin, S. (2023). Textile weaving dataset for machine learning to predict rejection and production of a weaving factory. *Data in Brief*, 47, 108995. <https://doi.org/10.1016/j.dib.2023.108995>
- Alijoyo, D. A., Wijaya, B., & Jacob, I. (n.d.). *Failure Mode Effect Analysis Failure Mode Effect Analysis Analisis Modus Kegagalan dan Dampak*.
- Apindo. (2020). *Modul Weaving*.
- Ardyansyah, H. R., & Handayani, N. U. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Ps 946 Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3), 1–10. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/40325>
- Ariani, D. W. (2005). *Manajemen Kualitas: Pendekatan Sisi Kualitas dan Sisi Sumber Daya Manusia*.
- Chang, C., Liu, P., & Wei, C. (2001). *Failure mode and effects analysis using grey theory*, *Integrated Manufacturing Systems*,. 3(12), 211–216. <https://doi.org/10.1108/09576060110391174>
- Krisnaningsih, E., & Hadi, F. (2020). Strategi Mengurangi Produk Cacat Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC pada PT. XYZ. *Urnal Pendidikan Dan Aplikasi Industri (UNISTEK)*, 1(8), 21–30.
- Pradana, B. A. (2020). Analisis Industri Tekstil di Indonesia. *UNESA Journal of Chemistry*, 1–8.
- Saputra, A. P., & Siti, N. (2024). *Analisis Pengendalian Kualitas Kain Grey Pada Mesin Shuttle Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis*. Universitas Muhamadiyah Surakarta.
- Sugiyono. (2016). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*. Alfabeta.
- Taufik, M., Ahmad, R. , & Al Ghofari, K. (2023). *Analisis Penyebab Kerusakan Dan Prioritas Perbaikan Dalam Pengendalian Kualitas Dengan*

Menggunakan Metode Grey Fmea (Failure Mode Effects Analysis).

- Tjahjaningsih, Y. S. (2016). Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses dalam Pengendalian Kualitas dengan Mengintegrasikan FMEA dan Grey Theory. *Seminar Nasional Inovasi Dan Aplikasi Teknologi Di Industri*, 1(2), C.170-C.175.
- Wilbert, Sinaga, T. S., & M.Rambe, A. J. (2013). *PENERAPAN PREVENTIVE MAINTENANCE DENGAN MENGGUNAKAN METODE RELIABILITY CENTERED MAINTENANCE DENGAN MENGAPLIKASIKAN GREY FMEA PADA PT. WXY. E-Jurnal Teknik Industri FT USU*, 1(3), 53–59
- Zahira, Q., Arifin, M., Industri, P. T., Teknik, F., Sains, D., & Timur, J. (2024). Analisis Prioritas dan Strategi Perawatan Mesin Bubut Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Diagram Pareto Di PT XYZ Akmal Suryadi. *Jurnal Publikasi Rumpun Ilmu Teknik*, 2(1), 3031–5026. <https://doi.org/10.61132/venus.v2i1.114>
- Zulfikar, M. (2021). *Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Benang Regular dengan Pendekatan Grey Fmea.*