

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Perusahaan

PT. Lamindo Ageng Mandiri merupakan perusahaan yang bergerak di bidang industri makanan, khususnya untuk produk permen. **PT. Lamindo Ageng Mandiri** berdiri sejak tahun 1984. Berawal dari industri kecil yang memproduksi permen dengan cara tradisional. Perusahaan ini dulunya berwilayah di daerah Laweyan Surakarta dengan tenaga kerja 20 orang.

Seiring berjalannya waktu dan tuntutan perkembangan produksi, sebuah perusahaan didirikan untuk memperoleh keuntungan yang bisa dipergunakan untuk menjaga kelangsungan hidupnya. Untuk memperoleh keuntungan seperti yang diharapkan, perusahaan memproduksi menggunakan faktor – faktor produksi yang dimilikinya. Karena perusahaan menyadari bahwa faktor produksi yang dimilikinya terbatas, maka faktor produksi tersebut harus dipergunakan secara bijaksana, terarah dan terkendali disemua bagian.

Dengan penggunaan yang lebih efisien perusahaan akan terhindar dari pemborosan, sehingga faktor produksi yang dimilikinya dapat digunakan seoptimal mungkin untuk memperoleh keuntungan yang semaksimal mungkin.

1.2 PERUMUSAN MASALAH

Berdasarkan latar belakang masalah yang telah diuraikan diatas, maka perumusan masalah sebagai berikut;

1. Bagaimanakah perusahaan mengendalikan produksi, agar proses produksi berjalan dengan efisien.
2. Bagaimana merencanakan proses produksi mulai dari bahan baku sampai menjadi barang jadi.

1.3 BATASAN MASALAH

Konsep penetapan kapasitas produksi yang diperlukan adalah satu kunci permasalahan pokok yang tidak hanya merancang fasilitas produksi yang baru atau ekspansi fasilitas yang ada, akan tetapi untuk mengantisipasi periode operasi yang pendek dimana *side* pabrik tidak bisa diubah begitu saja.

Perusahaan menghasilkan beberapa produk permen, karena keterbatasan waktu penelitian dan sarana pendukung yang bisa diperoleh, maka penelitian ini hanya akan membahas kapasitas produksi pabrik di **PT. Lamindo Ageng Mandiri** yang di fokuskan pada mesin *Disolver*, *Vacum Cooker*, *Batch Former*/ ulen, *Uniflash* (mesin cetak), dan mesin pengemas per jam kerja.

1.4 TUJUAN PENELITIAN

Tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui maksimal kapasitas produksi di perusahaan **PT. Lamindo Ageng Mandiri.**
2. Untuk mengevaluasi kapasitas produksi yang selama ini dilakukan oleh perusahaan.

1.5 MANFAAT

Dari hasil penelitian ini diharapkan mempunyai manfaat sebagai berikut:

1. Mendapat tambahan ilmu yang didapat dari penelitian tersebut sebagai ilmu khasanah iptek.
2. Perhitungan kapasitas produksi ini bermanfaat bagi penerapan teoritis dan mendapatkan gambaran serta pengalaman praktis dalam hal perhitungan kapasitas produksi.
3. Perhitungan ini dapat dimanfaatkan sebagai salah satu acuan untuk kegiatan sejenis atau dasar perhitungan kapasitas produksi.