

**KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU PEMBUNGKUS
DENGAN METODE KONVENSIONAL, EOQ DAN POQ
UNTUK MEMPERLANCAR PROSES PRODUKSI
(STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB)**

SKRIPSI

Oleh :

SRI ENDAH SULISTYOWATI

10803422



**PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS
FAKULTAS ILMU SOSIAL DAN POLITIK
UNIVERSITAS SAHID
SURAKARTA**

2004

**KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU PEMBUNGKUS
DENGAN METODE KONVENSIONAL, EOQ DAN POQ
UNTUK MEMPERLANCAR PROSES PRODUKSI
(STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB)**

SKRIPSI

Oleh :

SRI ENDAH SULISTYOWATI

10803422

**Sebagai salah satu syarat untuk memperoleh
gelar Sarjana Sosial**



**PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS
FAKULTAS ILMU SOSIAL DAN POLITIK
UNIVERSITAS SAHID
SURAKARTA**

2004

UNIVERSITAS SAHID SURAKARTA
PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS

SKRIPSI

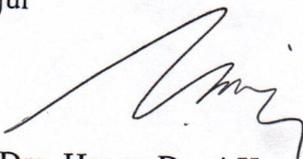
Judul Skripsi : KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU PEMBUNGKUS
DENGAN METODE KONVENSIONAL, EOQ DAN POQ
UNTUK MEMPERLANCAR PROSES PRODUKSI
(STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB)

Nama Mahasiswa : Sri Endah Sulistyowati
NIM : 10803422
Diujikan : Kamis, 12 Agustus 2004

Menyetujui

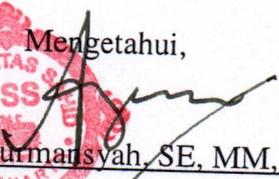

Prof. Ir. Waego Hadi Nugroho, PhD
Pembimbing Pertama

Tanggal Disetujui


Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd
Pembimbing Kedua

Tanggal Disetujui

Telah diterima dan disetujui sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Sosial (S1)

Mengetahui,

Agung Nurmanisya, SE, MM, Ak
Ketua Jurusan Administrasi Bisnis

Tanggal disetujui

PERNYATAAN

Skripsi ini tidak berisi bahan atau materi yang digunakan untuk memperoleh gelar Sarjana sebelumnya
Sepanjang keyakinan dan pengetahuan penulis skripsi ini tidak berisi materi atau bahan yang telah diterbitkan atau ditulis oleh orang lain kecuali yang digunakan sebagai acuan pustaka

Surakarta, 12 Agustus 2004

Penulis

SRI ENDAH SULISTYOWATI

10803422

Kupersembahkan untuk ibunda tercinta,
Anak-anakku tersayang, ALIFIA RAMADHANTY PRAMESWARI
KELVIN AL-ISLAMY AGATYA,
Suamiku tercinta, DIDIK DARMADI
Saudara-saudaraku,
Orang-orang yang kusayangi,
Serta almamater

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah Yang Maha Kuasa atas rahmat dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Tugas Akhir ini merupakan salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Sosial pada Jurusan Administrasi Bisnis di Universitas Sahid Surakarta.

Pada kesempatan ini, penulis juga menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Prof. Ir. Waego H.Nugroho, PhD, selaku dosen Pembimbing I Tugas Akhir ini.
2. Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd, selaku Dosen Pembimbing II Tugas.
3. Semua pihak yang telah membantu penyusunan Tugas Akhir ini.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa dalam penyusunan skripsi ini masih jauh dari sempurna. Namun begitu, penulis berharap semoga Tugas akhir ini bermanfaat bagi pembaca yang budiman dan dengan segala kerendahan hati penulis mohon maaf atas segala kekurangan yang ada pada Tugas Akhir ini.

Surakarta, 12 Agustus 2004

Penulis

RIWAYAT HIDUP

Penulis dilahirkan di Salatiga, Propinsi Jawa Tengah pada tanggal 27 November 1969 putri ketiga Bapak Hadi Sukiman dan Ibu Sri Sabarti.

Penulis mengawali jenjang pendidikan formalnya di Sekolah Dasar Negeri V Matesih Karanganyar Surakarta lulus tahun 1982. Pendidikan Menengah Tingkat Pertama ditempuh di SLTP I Negeri Matesih Karanganyar Surakarta lulus tahun 1985. Pada tahun yang sama penulis melanjutkan ke SMA Negeri I Karangpandan Karanganyar Surakarta dan lulus tahun 1988. Tahun 1989 penulis melanjutkan kuliah di Akademi Bahasa Asing "YIPK" Yogyakarta dan lulus tahun 1992

Setelah lulus dari Akademi Bahasa Asing "YIPK" penulis bekerja pada perusahaan PT. Supratik Suryamas di Sleman Yogyakarta. Tahun 1996 penulis melanjutkan bekerja di PT. BAT KAREB hingga sekarang. Pada tahun 2003 penulis melanjutkan pendidikan alih jenjang di Universitas Sahid Surakarta jurusan Administrasi Bisnis.

RINGKASAN

SRI ENDAH SULISTYOWATI. NIM 10803422. KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU PEMBUNGKUS DENGAN METODE KONVENSIONAL, EOQ DAN POQ UNTUK MEMPERLANCAR PROSES PRODUKSI (STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB) (Dibawah bimbingan Prof. Ir. Waego Hadi Nugroho, PhD dan Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd).

Kelancaran dalam proses produksi dipengaruhi oleh lancarnya ketersediaan bahan baku dan bahan baku penolong yang diperlukan. Adanya unsur ketidakpastian dalam permintaan baik dalam jumlah dan waktu, membuat pihak perusahaan harus dapat mengantisipasi semua tantangan tersebut agar proses produksi berjalan dengan lancar sesuai yang telah ditetapkan.

Perencanaan kebutuhan bahan baku dan bahan baku penolong secara efisien didalam kondisi permintaan akan produk yang berflutuatif menjadi penting, karena ketersediaan bahan baku dan bahan baku penolong yang tepat menjadikan biaya persediaan lebih efisien.

PT. BAT KAREB, perusahaan pengeringan tembakau yang terletak di Jalan Jendral Ahmad Yani, Km. 9 Gembongan Kartasura Sukoharjo, menerapkan perencanaan kebutuhan bahan baku penolong, yaitu Karton C-48 untuk membungkus tembakau hasil proses dengan menggunakan metode konvensional. Yaitu penghitungan akan kebutuhan Karton C-48 dengan cara mengetahui estimasi tembakau (masukan) yang masuk dikurangi 10% sebagai susut proses yang kemudian tembakau hasil proses dibagi dengan berat kemasan tembakau. Dengan diketahui pemakaian rata-rata per hari, maka kebutuhan akan Karton C-48 untuk kemasan tembakau hasil proses dapat diperkirakan frekuensi pemesanannya.

Rumusan masalah yang dibahas dalam penelitian ini adalah apakah metode konvensional lebih efektif dibandingkan dengan metode *Economic Order Quantity* dan *Period Order Quantity*. Sumber data yang digunakan dalam penelitian ini adalah data sekunder dari PT. BAT KAREB mulai bulan Januari sampai dengan Desember 2003 dan Januari sampai dengan Mei 2004.

Berdasarkan data yang diperoleh dan analisa yang telah dilakukan, ditemukan bahwa penghitungan jumlah pemesanan bahan baku pembungkus yang paling ekonomis dan aman dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* dimana dengan jumlah pemesanan yang ekonomis dan frekuensi pemesanan yang dilakukan dapat menghemat biaya pesan dan biaya simpan yang lebih rendah dibandingkan jika menggunakan metode konvensional dan metode *Period Order Quantity*.

Dari hasil penelitian ini dapat diberikan saran-saran bagi perusahaan sebagai berikut :

- 1 Perusahaan hendaknya mempertimbangkan waktu pemesanan kepada pemasok, dalam hal ini dimaksudkan untuk menghindari keterlambatan pengiriman yang dapat mengganggu jalannya proses produksi.
- 2 Perusahaan hendaknya memberikan kontrak pemesanan kepada pemasok agar pemasok dapat mengatur produksinya dan mengirim pesanan sesuai skedul yang telah dijadwalkan.
- 3 Perusahaan hendaknya mempertimbangkan juga jumlah pemesanan dan mengendalikan stok bahan baku pembungkus agar tidak menimbulkan biaya-biaya tambahan lain yang timbul sehingga biaya dapat dihemat sekecil mungkin.

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	i
LEMBAR PERNYATAAN	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
RIWAYAT HIDUP	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Tujuan Penelitian	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1. Pengertian Persediaan	3
2.2. Economic Order Quantity	4
2.3. Pengertian Pengendalian (Kontrol)	9
2.4. Hubungan Inventory Control dengan Product Planning Control	12

BAB III	METODE PENELITIAN	
3.1.	Metodologi Penelitian	15
3.1.1.	Lokasi Penelitian	15
3.1.2.	Jenis dan Sumber Data Penelitian	15
3.1.3.	Metode Pengambilan Data	16
3.2.	Tehnik Analisa Data	17
BAB IV	HASIL DAN BAHASAN	
4.1.	Gambaran Umum Perusahaan	18
4.1.1.	Sejarah Berdirinya Perusahaan	18
4.1.2.	Struktur Organisasi Perusahaan	20
4.1.3.	Proses Produksi di PT. BAT KAREB.	31
4.2.	Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus	43
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1.	Kesimpulan	61
5.2.	Saran-saran	62
DAFTAR PUSTAKA	63
LAMPIRAN	64

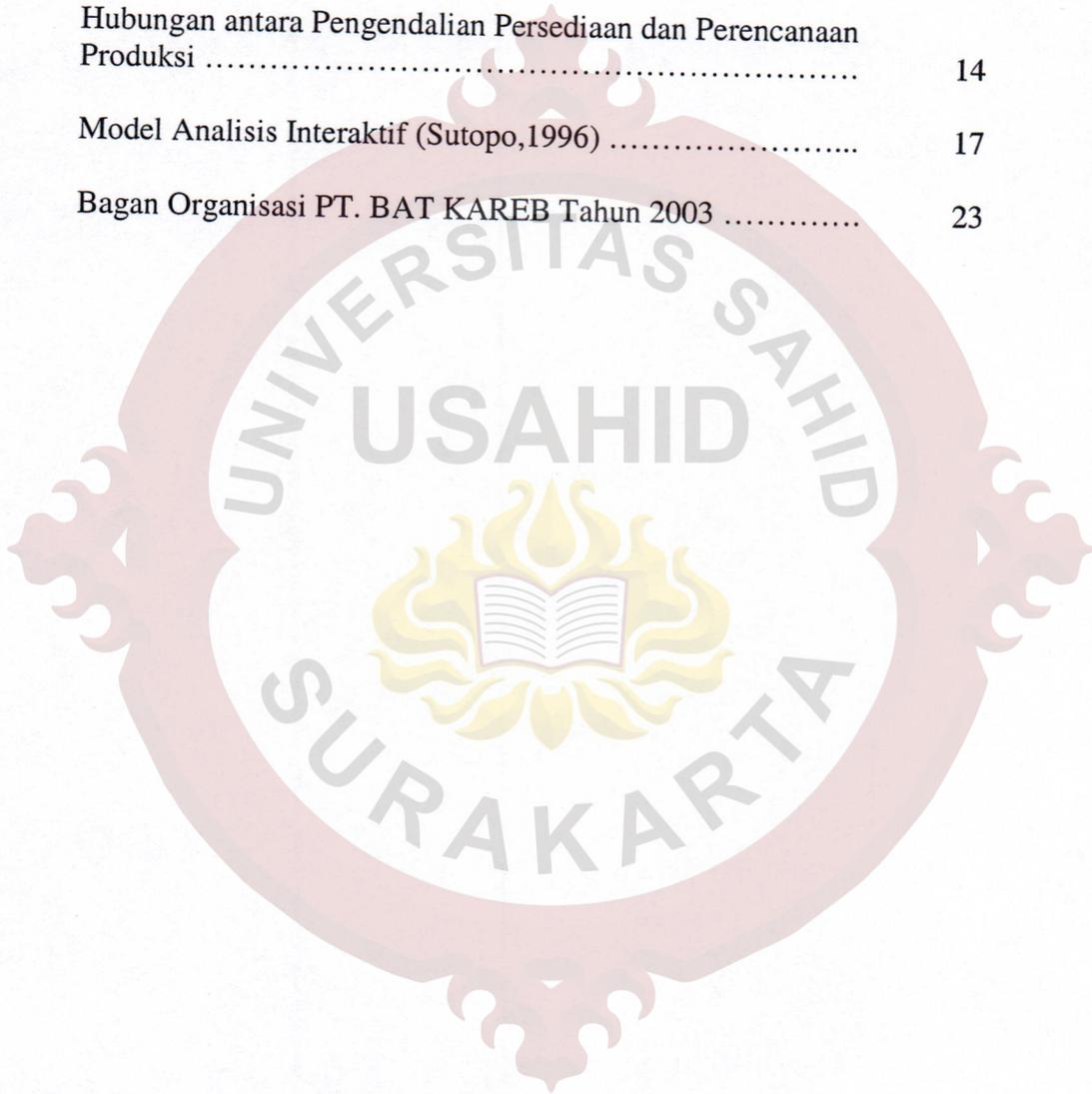
DAFTAR TABEL

No.	Teks	Hal
1	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Konvensional Dalam Waktu 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	49
2	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Konvensional per Bulan (Januari – Desember 2003)	49
3	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Konvensional Dalam Waktu 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	50
4	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Konvensional per Bulan (Januari – Mei 2004)	50
5	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Secara Konvensional Selama 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	51
6	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Secara Konvensional Selama 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	52
7	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity Dalam Waktu 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	53
8	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity per Bulan (Januari – Desember 2003)	53
9	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity Dalam Waktu 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	54
10	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity per Bulan (Januari – Mei 2004)	54

11	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity Selama 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	55
12	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Economic Order Quantity Selama 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	56
13	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity Dalam Waktu 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	57
14	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity per Bulan (Januari – Desember 2003)	57
15	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity Dalam Waktu 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	58
16	Data Bahan Baku dan Kebutuhan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity per Bulan (Januari – Mei 2004)	58
17	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity Selama 1 Tahun (Januari – Desember 2003)	59
18	Data dan Contoh Perhitungan Bahan Baku Pembungkus Dengan Metode Period Order Quantity Selama 5 Bulan (Januari – Mei 2004)	60

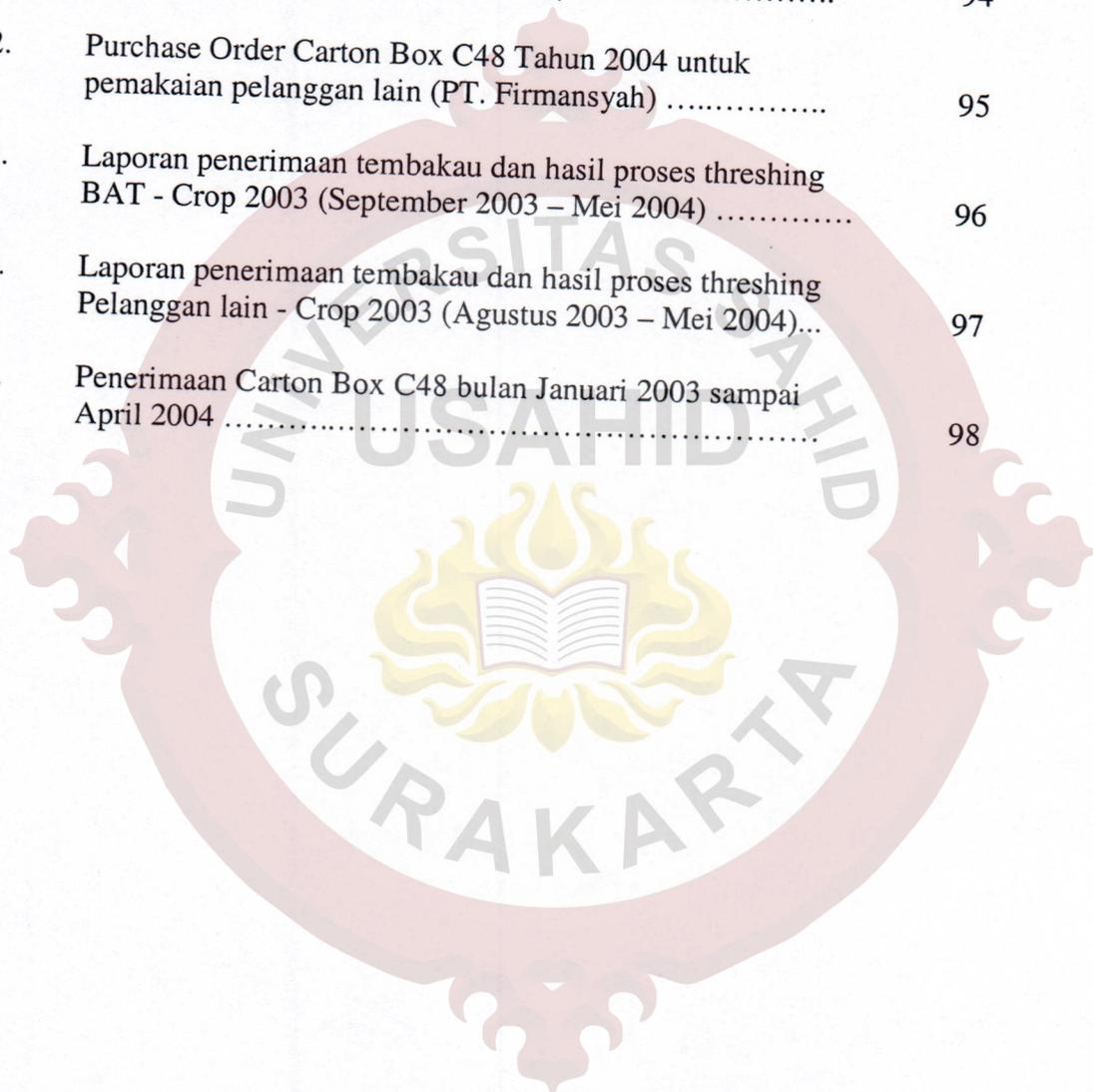
DAFTAR GAMBAR

No.	Teks	Hal
1	Hubungan antara Pengendalian Persediaan dan Perencanaan Produksi	14
2	Model Analisis Interaktif (Sutopo,1996)	17
3	Bagan Organisasi PT. BAT KAREB Tahun 2003	23



DAFTAR LAMPIRAN

No.	Teks	Hal
1.	Purchase Order Carton Box C48 K440 Tahun 2003 untuk pemakaian pelanggan lain (PT. IDS)	94
2.	Purchase Order Carton Box C48 Tahun 2004 untuk pemakaian pelanggan lain (PT. Firmansyah)	95
3.	Laporan penerimaan tembakau dan hasil proses threshing BAT - Crop 2003 (September 2003 – Mei 2004)	96
4.	Laporan penerimaan tembakau dan hasil proses threshing Pelanggan lain - Crop 2003 (Agustus 2003 – Mei 2004)...	97
5.	Penerimaan Carton Box C48 bulan Januari 2003 sampai April 2004	98



UNIVERSITAS SAHID SURAKARTA
PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS

USULAN SKRIPSI

Judul Skripsi : KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU PEMBUNGKUS
DENGAN METODE KONVENSIONAL, EOQ DAN POQ
UNTUK MEMPERLANCAR PROSES PRODUKSI
(STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB)

Nama Mahasiswa : Sri Endah Sulistyowati

NIM / NIRM : 10803422

Diseminarkan tanggal : 10 Agustus 2004

Menyetujui

Prof.Ir. Waego Hadi Nugroho, PhD

Pembimbing Pertama

Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd

Pembimbing Kedua

Tanggal Disetujui

Tanggal Disetujui

Mengetahui

Agung Nurmansyah, SE, MM, Ak

Ketua Jurusan Administrasi Bisnis

Tanggal disetujui

BERITA ACARA BIMBINGAN SKRIPSI

Nama : SRI ENDAH SULISTYOWATI
NIM / NIRM : 10803422
JURUSAN : ADMINISTRASI BISNIS
PROGRAM STUDI : STRATA – 1
JUDUL : KAJIAN PENGENDALIAN BAHAN BAKU
PEMBUNGKUS DENGAN METODE KONVENSIONAL,
EOQ DAN POQ UNTUK MEMPERLANCAR PROSES
PRODUKSI (STUDI KASUS DI PT. BAT KAREB)
PEMBIMBING : 1. Prof.Ir. Waego Hadi Nugroho, PhD
2. Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd

KONSULTASI :

TANGGAL	KETERANGAN	PARAF
29 JUNI 2004	ACC JUDUL	
9 JULI 2004	DAFTAR ISI & BAB III	
12 JULI 2004	BUAT PENELITIAN	
23 JULI 2004	BUAT BAB IV	
3 AGUSTUS 2004	ACC BAB 1,2,3,5	
9 AGUSTUS 2004	ACC SKRIPSI	

Menyetujui

Prof.Ir. Waego Hadi Nugroho
Pembimbing Pertama

Dra. Henny Dewi Koeswanti, MPd
Pembimbing Kedua

Tanggal Disetujui

Tanggal Disetujui

Mengetahui