

DAFTAR PUSTAKA

- Adi Nugroho, Eko Setiawan. (2018). PENGARUH VARIASI KUAT ARUS PENGELASAN TERHADAP KEKUATAN TARIK DAN KEKERASAN SAMBUNGAN LAS PLATE CARBON STEEL ASTM 36. *JRSI, Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 3(2), 134–142.
- Azwinur, M. (2019a). Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW terhadap Sifat Mekanik Material SS400. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 1–55.
- Azwinur, M. (2019b). Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW terhadap Sifat Mekanik Material SS400. *Jurnal Polimesin*, 17(1), 1–55.
- Diatma, C. (2019). Analisis Variasi Kecepatan Geser Pengelasan Terhadap Nilai Kekerasan dan Uji Tarik Pada Las MIG Otomatis. *Jurnal Teknik Mesin Dan Pembelajaran*, 2(2), 169. <https://doi.org/10.17977/um054v2i2p169-174>
- Fitri, M., Sukiyono, B., & Simanjuntak, M. L. (2019). Pengaruh Waktu Penahanan pada Perlakuan Panas Paska Pengelasan terhadap Ketangguhan Sambungan Las Baja. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 13(2), 80. <https://doi.org/10.24853/sintek.13.2.80-86>
- Franata T, N. A., Metekohy, O., & Lekatompessy, S. T. A. (2023). Analisis Uji Tarik Las Smaw Posisi 3G Uphill Dengan Variasi Arus Pengelasan. *ALE Proceeding*, 6, 5–8. <https://doi.org/10.30598/ale.6.2023.5-8>
- Hadiguna, R. A., & Ramadhianto, A. (2023). Optimalisasi Parameter Teknik Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) dengan Menggunakan Metode Taguchi. *Prosiding Seminar Nasional ...*, 860–869. <https://ojs.uajy.ac.id/index.php/SENASTI/article/view/8016%0Ahttps://ojs.uajy.ac.id/index.php/SENASTI/article/download/8016/3262>
- Hidayatulloh, M. A., & Tjahjanti, P. H. (2022). Analysis of High Temperature Corrosion Attack on A36 Steel Galvanized Coating. *Procedia of Engineering and Life Science*, 2(2). <https://doi.org/10.21070/pels.v2i2.1230>
- Mabrullah, R. A., & Shofiyah, R. (2024). PENGARUH VARIASI ARUS PADA PENGELASAN SMAW TERHADAP UJI KEKUATAN BENDING DAN STRUKTUR MICRO BAJA ST 42. 2(2), 53–61.
- Manik, P., Chrismianto, D., & Prayoga, P. F. (2023). The Influence of SMAW Welding Current Variation on Tensile Strength, Corrosion Rate, and Microstructure of ST 42 Steel for Inner Bottom Plate Material in Ships. *International Journal of Marine Engineering Innovation and Research*, 8(2), 279–288. <https://doi.org/10.12962/j25481479.v8i2.16900>

- Maryadi, & Hidayatullah, R. (2022). Nilai Ampere Pengelasan Smaw Dengan Menggunakan Elektroda 6013. *Sainstech: Jurnal Penelitian Dan Pengkajian Sains Dan Teknologi*, 32(2), 36–48. <https://doi.org/10.37277/stch.v32i2.1295>
- Mizhar, S., & Pandiangan, I. H. (2014). Pengaruh Masukan Panas Terhadap Struktur Mikro, Kekerasan Dan Ketangguhan Pada Pengelasan Shield Metal Arc Welding (Smaw) Dari Pipa Baja Diameter 2,5 Inchi. *Jurnal Dinamis*, 2(1).
- Novendri Chairul, Irzal, Mulianti, H. N. (2022). Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Pada Baja Karbon Rendah Dengan Elektroda E-7018. *Jurnal Vokasi Mekanika (VoMek)*, 4(4), 167–172. <https://doi.org/10.24036/vomek.v4i4.470>
- Oktovalen Ferenza, Tuparjono, S. (2021). *PENGARUH VARIASI ARUS PADA PENGELASAN BAJA ST37 MENGGUNAKAN LAS SHIELD METAL ARC WELDING (SMAW) DENGAN POSISI PENGELASAN 3F*. 3(8).
- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020a). Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMATAN)*, 2(1), 1–7.
- Pratama, Y., Basuki, M., Erifive Pranatal, D., & Teknik Perkapalan FTMK-ITATS Jl Arief Rachman Hakim, J. (2020b). Pada Material Baja Kapal Ss 400 Terhadap Cacat Pengelasan. *Jurnal Sumberdaya Bumi Berkelanjutan (SEMATAN)*, 2(1), 1–7.
- Putraramita, B. F., Mesin, S. T., Teknik, F., Surabaya, U. N., Studi, P., Teknik, S., Teknik, F., & Surabaya, U. N. (2024). *PENGARUH VARIASI OLI SAE TERHADAP NILAI KEKERASAN , BENDING DAN STRUKTUR MIKRO PENGELASAN SMAW BAJA S45C* Novi Sukma Drastiawati Abstrak. 13(02), 31–38.
- Putri, F. (2010). Analisa Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Jarak Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik, Sambungan Las Baja Karbon Rendah dengan Elektroda 6013. *Jurnal Austenit*, 2(2), 13–25. <https://novotest.id/metode-pengujian-brinnell-vickers/>
- Rahman, H. K., & Sunyoto, S. (2021a). Pengaruh Arus SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Konstruksi IWF JIS G3101 SS400. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 35–45. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i1.37070>
- Rahman, H. K., & Sunyoto, S. (2021b). Pengaruh Arus SMAW Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Baja Konstruksi IWF JIS G3101 SS400. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 6(1), 35–45. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v6i1.37070>

- Samhuddin, S., Aminur, A., Imran, A. I., & Ali, S. (2022). Pengaruh Kuat Arus Listrik Terhadap Kekuatan Bending Akar Las dan Kekerasan Pada Pengelasan SMAW. *Jurnal Fokus Elektroda : Energi Listrik, Telekomunikasi, Komputer, Elektronika Dan Kendali*, 7(2), 78. <https://doi.org/10.33772/jfe.v7i2.23323>
- Santoso, T. B., Solichin, & Hutomo, P. T. (2015). Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016. *Jurnal Teknik Mesin*, 15(1), 20.
- Saputra, H., Ivanto, M., & Lubis, G. S. (2023). Pengaruh Hasil Pengelasan Model Smaw terhadap Kekuatan Tarik Baja ST 37 dan ASTM A36. *Jurnal Teknologi Rekayasa Teknik Mesin (JTRAIN)*, 4(1), 55–64.
- Surono, B., Wahyudi, T. C., Nugroho, E., & Santoso, S. (2023). Pengaruh Jenis Elektroda Pada Sambungan Las Plat Baja Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 12(2), 363–371. <https://doi.org/10.24127/trb.v12i2.2912>
- Wicaksono, B., Muhida, R., Riza, M., Surya, I., & Pratowo, B. (2025). *Analisis Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro pada Baja Karbon Rendah dengan Variasi Proses Pengelasan Material dan Metode Penelitian*. 13(2), 90–100.