

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan pada operator mesin *open end* di PT Lotus Indah Tekstil Industries, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Aktivitas dengan probabilitas kesalahan manusia (*Human error probability/HEP*) tertinggi adalah 'Mendorong benang yang sudah penuh agar terlepas dari *holder* dan berpindah ke *conveyor* dengan tangan kanan'. Nilai HEP untuk aktivitas ini mencapai 0,281996, yang berarti ada sekitar 28,2% kemungkinan operator akan melakukan kesalahan pada tugas ini.
2. Akar masalah yang menimbulkan *Human error* diantaranya Operator kurang fokus dan tidak teliti saat mendoffing benang , Operator terlalu terburu-buru dalam mendoffing benang sehingga mengakibatkan benang jatuh atau posisi benang tidak pas diatas *conveyor*, Operator kurang pengalaman saat mendoffing benang karena banyaknya benang yang doffing secara bersamaan, Opertaor kurang training secara berkala yang dilakukan oleh perusahaan.untuk meningkatkan keterampilan dan pengetahuan, Kurangnya evaluasi efektifitas karyawan setelah pelatihan, Belum terdapat prosedur di mesin mesin *open end* untuk mengurangi kesalahan pada proses kerja Sedangkan dampak dari salah dalam mendoffing benang adalah produk menjadi cacat seperti benang kotor dan gulungan jelek.
3. Untuk mengatasi masalah *human eror* yang terjadi pada proses produksi di mesin *open end*, peneliti memberikan berbagai usulan perbaikan diantaranya yaitu perusahaan perlu Melakukan evaluasi efektifitas karyawan setelah pelatihan pada operator *open end* secara berkala dengan tujuan meningkatkan produktivitas dan memberikan umpan balik untuk pengembangan karyawandan Memberikan prosedur cara mendoffing benang di bagian mesin *open end*

6.2. Saran

Berdasarkan penelitian yang sudah di lakukan pada operator mesin *open end*, maka berikut ini saran yang di berikan peneliti :

1. Perusahaan diharapkan dapat melakukan pengawasan untuk mengurangi *Human error* yang terjadi pada bagian mesin *open end*.
2. Perusahaan perlu melakukan evaluasi secara berkala kepada karyawan untuk mengetahui cara kerja yang benar yang sesuai dengan prosedur.
3. Perusahaan dapat menerapkan usulan perbaikan yang telah dilakukan sehingga dapat mengurangi terjadinya *Human error* dan meminimalisir produk cacat.

