

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. R., Machmoed, B. R., Rasyid, A., & Uloli, H. (2024). Pengendalian Kualitas Produk Gula Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis Di Pt. Pabrik Gula Gorontalo. *RADIAL : Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa Dan Teknologi*, 12(1), 23–34. <https://doi.org/10.37971/radial.v12i1.434>
- Alfarizi, N., Noya, S., & Hadi, Y. (2023). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA untuk Mengurangi Reject Material Preform pada Industri AMDK. *Jurnal Sains Dan Aplikasi Keilmuan Teknik Industri (SAKTI)*, 3(1), 01–12. <https://doi.org/10.33479/jtiumc.v3i1.41>
- Alifka, K. P., & Apriliani, F. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Factory Jurnal Industri, Manajemen Dan Rekayasa Sistem Industri*, 2(3), 97–118. <https://doi.org/10.56211/factory.v2i3.486>
- Anwar, A. A., & Indrayadi, B. (2024). Pengurangan Cacat Produksi Pada Ceiling Panel Bertekstur Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rekayasa Sistem Dan Manajemen ...*, 02(06), 632–638.
- Asmoko, H. (2013). Teknik Ilustrasi Masalah - Diagram Fishbone. *Journal Academia.Edu*, 1–8. <http://www.bppk.depkeu.go.id/>
- Aulawi, H., Kurniawan, W. A., & Sopian, S. (2022). Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Dodol Menggunakan Metode FTA, FMEA dan AHP. *Jurnal Kalibrasi*, 20(2), 102–112. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.20-2.1154>
- Bachtiar, M., Dahdah, S. S., & Ismiyah, E. (2020). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK PAP HANGER MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA DI PT. RAVANA JAYA MANYAR GRESIK M. *Vol. 1, No. 4, 2020 JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 1(4).
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R. A. (2013). Analisa Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC). *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29–36.
- Baraka. (2022). *Definisi kualitas menurut para ahli*. Baraka Universitas Medan Area. <https://baraka.uma.ac.id/kualitas-merupakan-menurut-pakar/>
- Cahyabuana, B. D., & Pribadi, A. (2015). Konsistensi Penggunaan Metode FMEA (Failure Mode Effects and Analysis) terhadap Penilaian Risiko Teknologi Informasi (Studi kasus: Bank XYZ). *Institut Teknologi Sepuluh Nopember*, 9.
- Denny Walady Utama, O., Azis Syarif, A., Santri Kusuma, B., Zurairah, M.,

- Industri Fakultas Teknik Dan Komputer, T., & Harapan Medan HM Joni, U. J. (2000). Teknik Industri, Fakultas Teknik. *Universitas Al Azhar Medan Jl. Pintu Air IV*, 3(3). <http://bajangjournal.com/index.php/J-ABDI>
- Ekoanindiyo, F. A. (2014). Pengendalian Cacat Produk Dengan Pendekatan Six Sigma. *Dinamika Teknik*, 8(1962), 35–43.
- Fadhlurrahman, A. M. (2022). UPAYA MEMINIMASI DEFECT PRODUK BATA RINGAN DI PT. BUMI SARANA BETON DENGAN PENERAPAN SIX SIGMA. *Tugas Akhir*, 1–51.
- Faritsy, A. Z. Al, & Angga Suluh Wahyunoto. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52–62. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.707>
- Fitria, L., Tauhida, D., & Sokhibi, A. (2023). Quality Control with Six Sigma Method to Minimize Polyester Fabric Product Defects at PT Sukuntex. *Opsi*, 16(1), 110. <https://doi.org/10.31315/opsi.v16i1.6786>
- Gasperz, V. (2002). *Pedoman Impementasi Progam Six Sigma*. Gramedia.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). ANALISIS KINERJA PROSES DAN IDENTIFIKASI CACAT DOMINAN PADA PEMBUATAN BAG DENGAN METODE STATISTICAL PROSES CONTROL (Studi Kasus : Pabrik Alat Kesehatan PT.XYZ, Serang, Banten). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 9–14. <https://doi.org/10.12777/jati.11.1.9-14>
- ILO Office in Jakarta. (2013). *Kesinambungan Daya saing dan Tanggung jawab Perusahaan (SCORE). Modul 2, Kualitas : peningkatan Kualitas Berkesinambungan*. ILO.
- Industries, P. C. N. (2018). *Produk Citicon*. Citicon Indonesia. <https://www.citiconindonesia.com/uncategorized/ciri-bata-ringan-citicon-asli/>
- Lo, H. W., & Liou, J. J. H. (2018). A novel multiple-criteria decision-making-based FMEA model for risk assessment. *Applied Soft Computing Journal*, 73, 684–696. <https://doi.org/10.1016/j.asoc.2018.09.020>
- Maulana, F. I. (2021). *Konsep AHP (Analytical Hierarchy Process)*. Binus University Malang. <https://binus.ac.id/malang/2021/06/konsep-ahp-analytical-hierarchy-process/>
- Mediadata.co.id. (2024). *Pesatnya Pemakaian Produk Industri Bata Ringan di Indonesia*. Mediata.Co.Id. <https://www.mediadata.co.id/2024/06/pesatnya-pemakaian-produk-industri-bata.html>
- Parianti, E., Pratiwi, I., & Andalia, W. (2020). Pengendalian Kualitas Pada Produksi

Karet Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : PT. Sri Trang Lingga Indonesia (SLI)). *Integrasi : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(1), 24. <https://doi.org/10.32502/js.v5i1.2967>

Rahmi, N. A. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA-AHP Pada Section Soundboard Glue (Studi Kasus: Departemen Assy Up, PT. Yamaha Indonesia)*. Universitas Islam Indonesia.

Ramadhani, N. A., Sasongko, W., & Kurniawan, E. B. (2022). Implementasi Ahp Dalam Penentuan Prioritas Penataan Jalur Pejalan Kaki Di Kawasan Cbd Bintaro Jaya. *Planning for Urban Region and Environment*, 11(4), 163–170.

Saaty, T. L., & Vargas, L. G. (1985). The Analytic Hierarchy Process. In *Analytical Planning* (Second Edi, Issue July). <https://doi.org/10.1016/b978-0-08-032599-6.50008-8>

Satar. (2022). *FAKULTAS TEKNIK AWALI KULIAH LURING DENGAN KULIAH TAMU TENTANG LIGHTWEIGHT CONSTRUCTION MATERIAL PT. CITICON NUSANTARA INDUSTRIES*. Fakultas Teknik Universitas Jember. <https://teknik.unej.ac.id/fakultas-teknik-awali-kuliah-luring-dengan-kuliah-tamu-tentang-lightweight-construction-material-pt-citicon-nusantara-industries/>

SNI 8640. (2018). SNI 8640:2018 Standar Nasional Indonesia Badan Standardisasi Nasional Spesifikasi bata ringan untuk pasangan dinding. *Badan Standardisasi Nasional*, 24. www.bsn.go.id

Soemohadiwidjojo, A. T. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*.

Sriyanto, A., & Utami, D. A. (2016). Pengaruh Kualitas Produk, Citra Merek dan Kualitas Layanan terhadap Keputusan Pembelian Produk Dadone di Jakarta. *Ekonomika Dan Manajemen*, 5(2), 163–175.

Trenggonowati, D. L., & Arafiany, N. M. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Baja Tulangan Sirip 25 Dengan Menggunakan Metode SPC di PT Krakatau Wajatama Tbk. *Journal Industrial Servicess*, 3(2), 122–131.

Utami, K. S., Sitania, F. D., & Profita, A. (2022). JIME Penerapan FMEA Dan AHP Dalam Perumusan Strategi Application Of FMEA And AHP In The Formulation Of Risk. *JIME (Journal of Industrial ...*, 6(1), 23–35. <https://repository.unmul.ac.id/bitstream/handle/123456789/47343/Penerapan%0AFMEA%0Adan%0AAHP%0Adalam%0APerumusan%0AStrategi%0AMitigasi%0ARisiko%0AProses%0APenyalaran%0AJaringan%0AGas.pdf?sequence=1>

- Wang, Z., Ran, Y., Chen, Y., Yu, H., & Zhang, G. (2020). Failure mode and effects analysis using extended matter-element model and AHP. *Computers and Industrial Engineering*, 140(December 2019), 106233. <https://doi.org/10.1016/j.cie.2019.106233>
- Wulandari, R. E., & Bulan, S. J. (2019). Penerapan Analytical Hierarchy Process (Ahp) Dalam Perangkingan Bengkel Mobil Terbaik Di Kota Kupang. *Jurnal Teknologi Terpadu*, 5(1), 5–9. <https://doi.org/10.54914/jtt.v5i1.189>

