



Kantor: Jl. Mangesti Blok G-3 Perum Gentan Raya, Baki, Sukoharjo
Telp. 0271-7021737

SURAT RISET

No : 27/07/04/MF

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : **Ir. E.B.Santoso MM**
Alamat : Jl. Mangesti Blok G3 Perum. Gentan Raya 2 Sukoharjo
Workshop : Desa Puluhan Kec. Jatinom Klaten

Menyatakan bahwa :

Nama : **Fajar Saqti Wijaya**
Alamat : Jl. Batara Bayu Blok G No. 1 Perum Gentan Wyakta
Sukoharjo
Program Studi : Desain Interior
Semester : VIII (delapan)
NIM : 10103403

Telah mengadakan penelitian di **Malda Furniture** mulai tanggal 7 Juni 2004 sampai tanggal 12 Juni 2004 guna memenuhi persyaratan mendapatkan gelar sarjana S-1.

Solo, 29 Juli 2004

Hormat kami,


Ir. E.B. Santoso MM
Malda Furniture



**SURAT RISET
ALAMANDA FURNITURE**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : **Ny. Erni Fajar Subianto**
Alamat : Jl. Batara Bayu Blok G No. 1 Perum Gentan Wyakta
Sukoharjo
Workshop : Desa Baki Sukoharjo

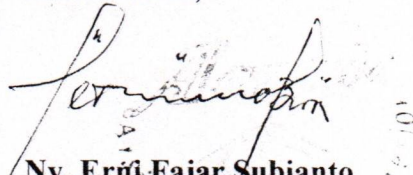
Menyatakan bahwa :

Nama : **Fajar Saqti Wijaya**
Alamat : Jl. Batara Bayu Blok G No. 1 Perum Gentan Wyakta
Sukoharjo
Program Studi : Desain Interior
Semester : VIII (delapan)
NIM : 10103403

Telah mengadakan penelitian di **Alamanda Furniture** mulai tanggal 14 Juni 2004 sampai tanggal 19 Juni 2004 guna memenuhi persyaratan mendapatkan gelar sarjana S-1.

Solo, 29 Juli 2004

Hormat kami,


Ny. Erni Fajar Subianto
Alamanda Furniture
Arsitektur Taman Dan Interior

Tabel: Klasifikasi keawetan kayu di Indonesia

Kelas Awet	I	II	III	IV	V
Selalu berhubungan dengan tanah lembab	8 tahun	5 tahun	3 tahun	sangat pendek	sangat pendek
Hanya dipengaruhi cuaca, tetapi dijaga agar tidak terendam air dan tidak kekurangan udara	20 thn.	15 thn.	10 thn.	beberapa tahun	sangat pendek
Di bawah atap tidak berhubungan dengan lembab dan tidak kekurangan udara	tak terbatas	tak terbatas	sangat lama	beberapa tahun	pendek
Seperti di atas tetapi dipelihara dengan baik dan dicat	tak terbatas	tak terbatas	tak terbatas	20 thn.	20 thn.
Serangan rayap tanah	tidak	jarang	cepat	sangat cepat	sangat cepat
Serangan bubuk kayu kering	tidak	tidak	hampir tidak	tidak beront	sangat cepat

Sumber: Oey Djwen Seng (1951) LPHH - Bogor

Aneka jenis kayu dengan kelas awet

JENIS KAYU	KELAS AWET	JENIS KAYU	KELAS AWET
1. Agathis (Damar)	IV	18. Gerunggang	IV
2. Bayur	IV	19. Gisok	II-III
3. Bakau	III	20. Jabon	V
4. Balau	I	21. Jati	I-(II)
5. Bangkirai	I-(I-III)	22. Jelutung	V
6. Bedaru	I	23. Jeunjing (Sengon)	IV/V
7. Belangeran	II-(I-III)	24. Kapur (Kamper)	II-III
8. Benuang	V	25. Kemiri	V
9. Bintangur	III	26. Kempas	III-IV
10. Bongin	III	27. Kenari	IV
11. Bungur	II-III	28. Keruing	III
12. Cendana	II	29. Kuku	II
13. Cengal	II-III	30. Kulim	I-(II)
14. Dahu	IV	31. Lara	I-(II)
15. Durian	IV-V	32. Lasi	II
16. Eboni	I	33. Mahoni	III
17. Giam	I		
34. Matoa	III-IV	53. Sonokembang	I-II
35. Melur	IV	54. Sungkai	III
36. Mentibu	IV-V	55. Tembesu	I
37. Meranti merah	III-IV	56. Teraling	II-IV
38. Meranti putih	III-IV	57. Terentang	IV
39. Merawan	II-III	58. Tusam (Pinus)	IV
40. Merbau	I-II	59. Ulin	I
41. Mersawa	IV	60. Weru	II
42. Nyatoh	II-III	61. Jamuju	IV
43. Perupuk	IV/V	62. Mindi	IV
44. Petanang	III	63. Suren	III-IV
45. Pilang	III	64. Waru	III
46. Pulai	III-V	65. Puspa	III
47. Ramin	IV	66. Rasamala	II
48. Rengas	II	67. Punak	III-IV
49. Resak	III	68. Cembaka	I-II
50. Salimuli	I-II	69. Putat	II-III
51. Saninten	III	70. Cemara	II-III
52. Sonokeling	I		

Sumber: Kayu perdagangan Indonesia (LPHH)-1973-Sogor
Iding Kartasujana & Abdurahim Martawijaya

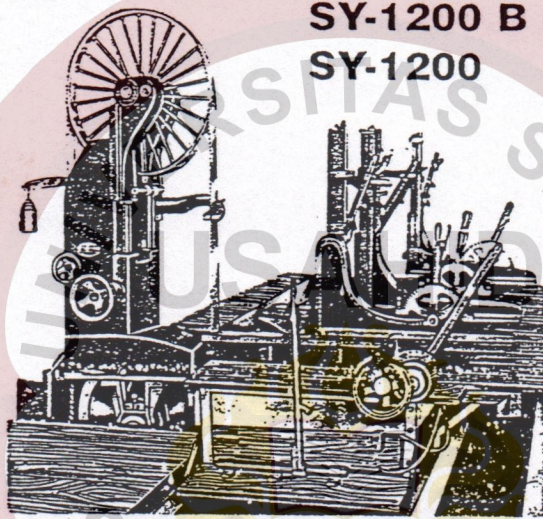
Alamat penjual bahan-bahan kimia (Pengawet)

- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. PT Gratia Musada | — Jl. Gajah Mada No. 101.A. Semarang |
| 2. CV Rahayu | — Jl. Suari No. 25 Semarang |
| 3. PN Koja | — Jl. Saikan No. 6-8 Semarang |
| 4. PT Indrasari | — Jl. Stadion Selatan No. Semarang |
| 5. PT Brataco | — Jl. Widoharjo No. 26 Semarang |
| 6. PN Metrika | — Jl. Gunung Sahari XII/10 Jakarta |
| 7. Pisok Pest Control | — Taman Kimia No. 8 Jakarta. |

LOG BRAND MILLS & SEMI AUTO LOG CARRIAGE

SY-1200 B (48")

SY-1200



Mesin Gergaji Belah Kereta
(Log Band Mills & Semi Auto Log Carriage)

HIGH SPEED TABLE BAND SAWS

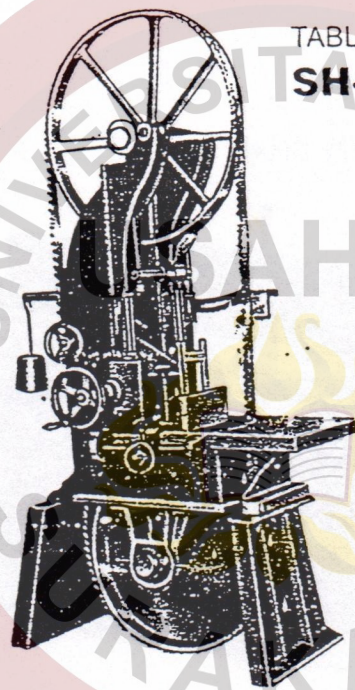
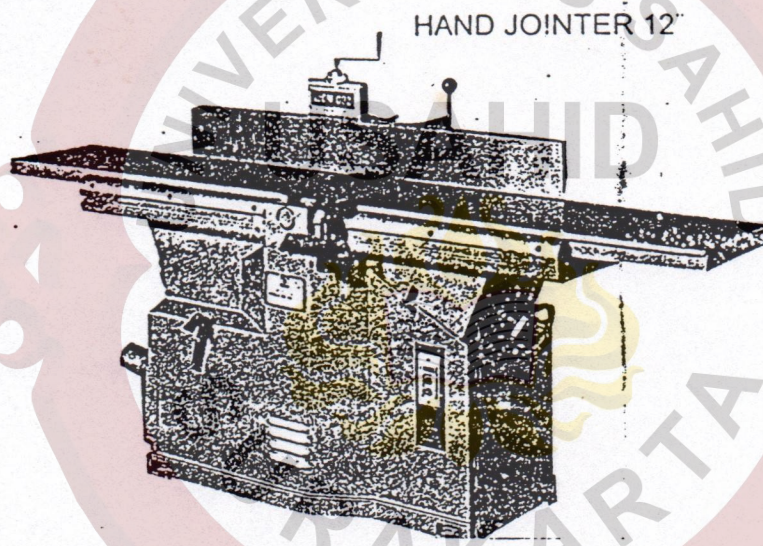


TABLE BAND SAW
SH-28

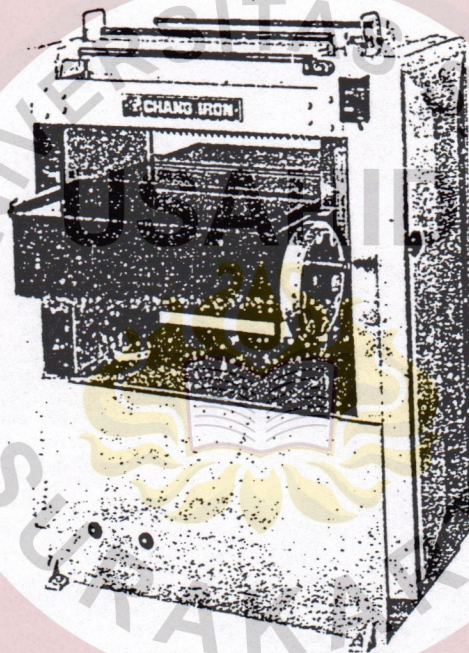
Mesin Gergaji Belah Meja
(Table Band Saw)



Mesin Penyerut

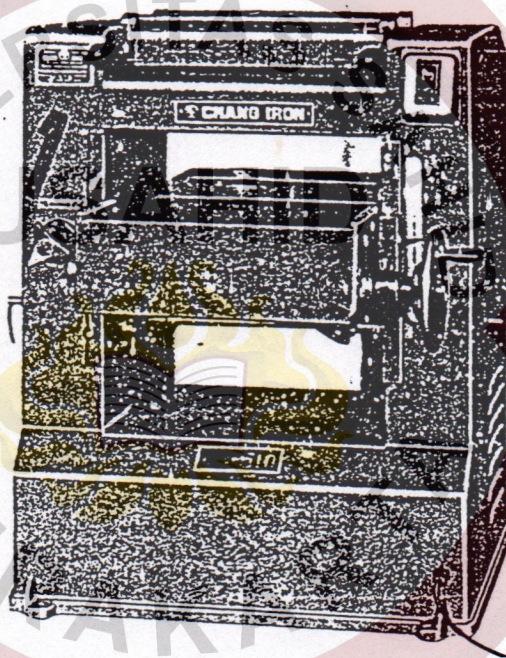
Untuk menyerut permukaan kayu

AUTOMATIC PLANER
CM 20P, 20K

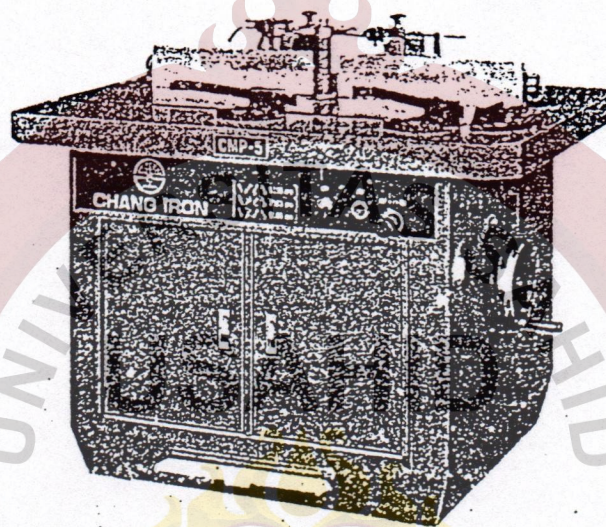


Mesin Penyerut dan Pasah
Untuk menyerut ketebalan kayu

THE MODERN HIGH SPEED
THICKNESSING PLANER
CM 510



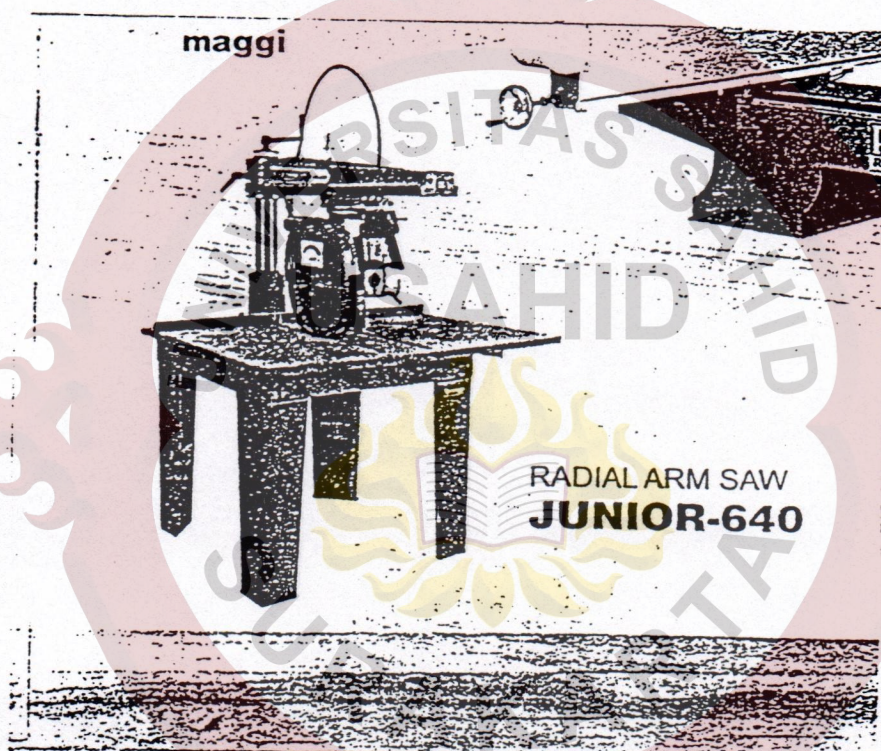
Mesin Penyerut dan Pasah
Untuk menyerut ketebalan kayu



SINGLE SHAPER
CMP-5

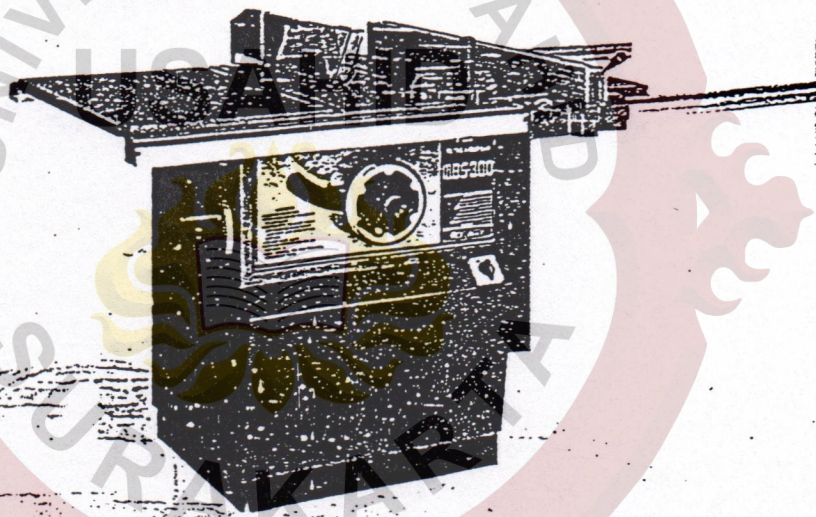
Mesin Moulding

Untuk membuat alur dan profil



Mesin Gergaji Pemotong, piringan
Untuk memotong

TILTING ARBOR SAW
MBS-300



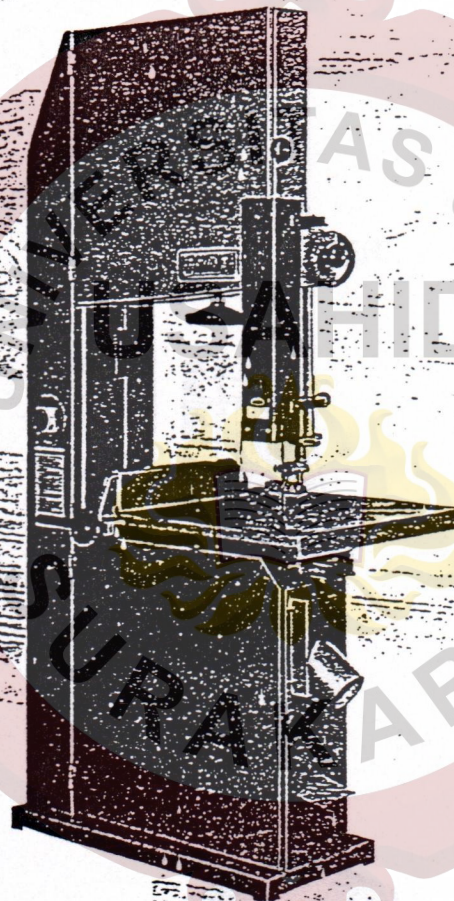
Mesin Gergaji Pemotong dan Belah, piringan
Untuk memotong dan membelah
Bisa miring

VERTICAL BAND SAW

HB-500R

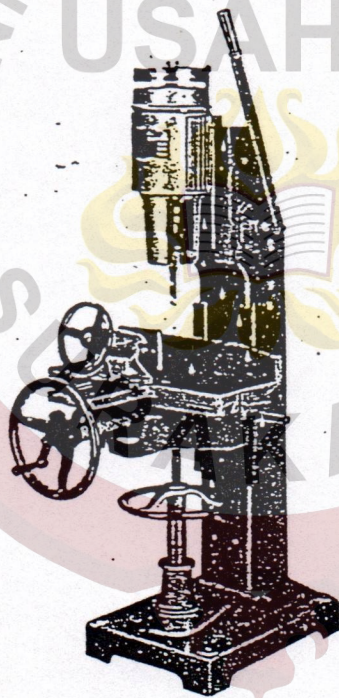
HB-600R

HB-700R

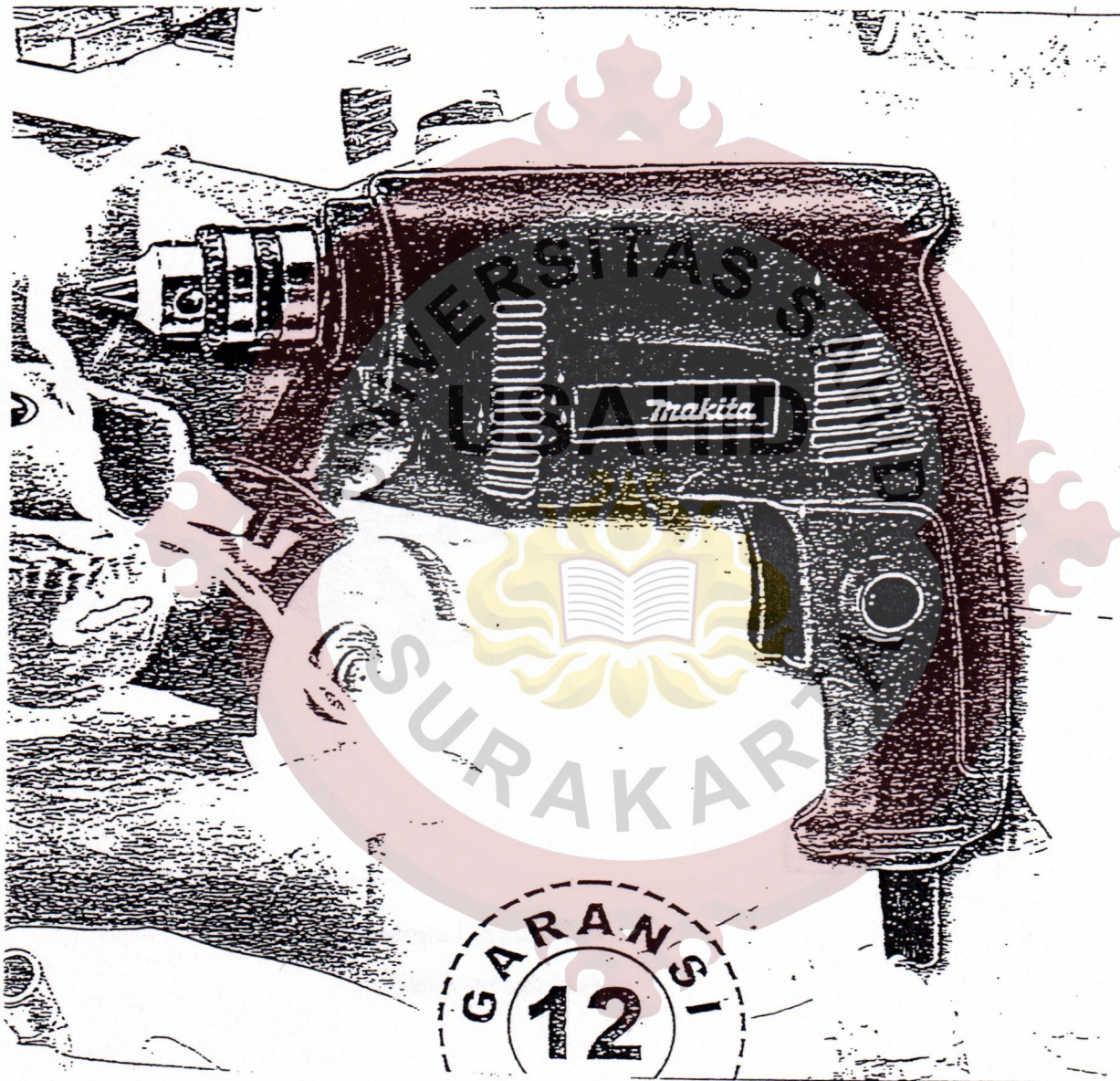


Mesin Gergaji Pemotong dan Belah pita
Untuk memotong dan membelah serta membentuk,
membuat purus – purus

HOLLOW
CHISEL MORTISER

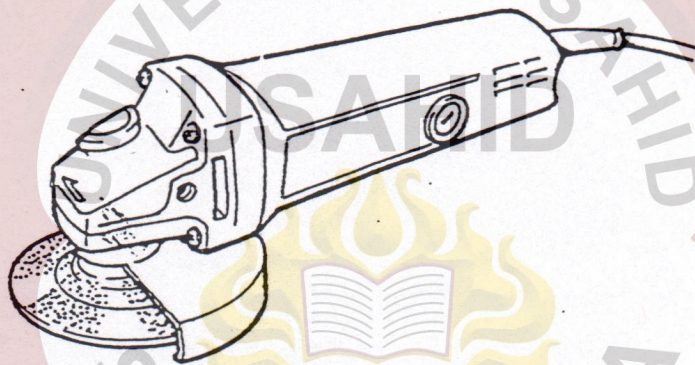


Mesin Bor Duduk
Untuk membuat lobang



Mesin Bor Tangan

Untuk membuat lobang pada sambungan



DOUBLE
INSULATION

Mesin Gerinda Tangan
Untuk menghaluskan



Tabel 4. Kualitas Melamine

Sistem	Satu komponen (NC)		Dua komponen (ML)	
	Sanding sealer	Meuble lack	Melamine sanding sealer MSS	Melamine lack
Jenis	1 komponen	1 komponen	2 komponen A : B = 9 : 1	2 komponen A : B = 9 : 1
Cara aplikasi	Kuas/semprot	Kuas/semprot	Kuas/semprot	Kuas/semprot
Pengencer	Thinner 5Q	Thinner 5Q	Thinner MT	Thinner MT
Perbandingan campuran	SS-121 = 1 ℓ Thinner 5Q = 1 ℓ	NC-141 = 1 ℓ Thinner = 1 ℓ	MSS-123 = 0,9 ℓ Hardinner = 0,1 ℓ Thinner MT = 0,6 ℓ	ML-131 = 0,9 ℓ Hardinner = 0,1 ℓ Thinner MT = 0,6 ℓ
Viskositas campuran	16 detik	16 detik	12-13 detik	12-13 detik
Kering: - sentuh - menyeluruh	15 menit 30 menit	20 menit 60 menit	15 menit 50 menit	20 menit 60 menit
Kekerasan	-	H	-	H-2H
Daya sebar m ² /liter	5-7	6-8	4-6	6-8