

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Dari hasil analisa penelitian dan dilakukan pengolahan, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Faktor-faktor yang menjadi penyebab utama penurunan tekanan udara yang berakibat *downtime* operasional kiln dari sisi *electrical* dan instrumentasi adalah sebagai berikut : (a) *Sinyal* dari *MCC* dan kompresor tidak dikirim ke *Central Control Room (CCR)*, (b) Sering terjadi *trip* pada *MCC* karena beban lonjakan saat *starting* kompresor, (c) Kontakor dan kabel *power* kompresor *overheat*, (d) Panel kontrol kompresor tidak memiliki fitur *auto restart* setelah *trip* dan *start-stop* dari *CCR*
2. Solusi dan saran strategi untuk menurunkan *downtime* operasional kiln PT Semen Gresik Pabrik Rembang dari sisi *eletrical* dan *instrumentasi* adalah *Modifikasi* dan *integrasi* kontrol pada kompresor, Peningkatan sistem kelistrikan dan *proteksi*, Pemeliharaan dan tindakan *preventif*

6.2 Saran

Adapun beberapa saran yang diberikan oleh peneliti agar menjadi pertimbangan bagi perusahaan kedepannya sebagai berikut:

1. Menerapkan saran strategi yang sudah di teliti dan di sepakati guna menurunkan *downtime* operasional kiln akibat penurunan tekanan udara dari sisi *electrical* dan *instrumentasi*
2. Meningkatkan penerapan pemeliharaan *preventif* secara rutin serta memanfaatkan pendekatan *prediktif* berbasis data agar potensi gangguan dapat terdeteksi dan ditangani sebelum berdampak pada proses produksi.
3. Memberikan pelatihan dan pembekalan teknis secara berkala kepada personel terkait sistem kelistrikan dan instrumentasi guna meningkatkan kemampuan

dalam mengidentifikasi serta menangani permasalahan operasional dengan lebih efektif.

4. Melakukan evaluasi sistem secara berkala dan berkesinambungan sebagai dasar dalam pengambilan keputusan perbaikan serta penyusunan strategi operasional yang lebih adaptif dan berorientasi pada peningkatan keandalan sistem

