

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini dijelaskan kesimpulan dari keseluruhan hasil evaluasi yang telah dilakukan di CV Wonder Line, yang disusun berdasarkan tujuan penelitian yang telah ditetapkan sebelumnya.

6.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian dan analisis yang telah dilakukan, didapatkan kesimpulan berdasarkan tujuan dari penelitian, sebagai berikut:

1. Hasil iterasi dengan algoritma CRAFT mampu menurunkan total biaya perpindahan material (*material handling cost*) dari nilai awal 4177 menjadi 2493, yang menunjukkan peningkatan efisiensi yang signifikan.
2. Dibandingkan dengan *layout* awal, usulan *layout* dari Algoritma CRAFT berhasil mengurangi total jarak perpindahan material sebesar 15,92%, dari 59,13 m menjadi 50,08 m per siklus produksi.
3. *Layout* usulan berdasarkan kalkulasi dapat menghemat Ongkos Material *Handling* (OMH) sebesar Rp76.343,52 per hari, serta menyederhanakan aliran material dengan menghilangkan backtracking dan crossing flow, sehingga aliran produksi dapat lebih linier dan teratur.

6.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan di CV Wonder Line, maka saran yang dapat diberikan adalah sebagai berikut:.

1. Penerapan *layout* baru ini diharapkan dapat membantu dalam meningkatkan efisiensi aliran material dan menekan biaya operasional, khususnya pada biaya *material handling*. Sehingga, disarankan kepada manajemen CV Wonder Line untuk melakukan implementasi usulan tata letak fasilitas yang telah dirancang.
2. Untuk penelitian selanjutnya, disarankan agar melakukan kajian yang lebih komprehensif, terutama pada analisis biaya implementasi tata letak usulan, evaluasi dampaknya terhadap kenyamanan kerja dan produktivitas karyawan, sehingga keputusan implementasi dapat dilakukan secara lebih menyeluruh.