

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada era globalisasi sekarang, perkembangan teknologi dan persaingan yang ketat memaksa perusahaan untuk berinovasi dan memperbaiki produk guna tetap kompetitif dan memenuhi tuntutan pelanggan yang semakin beragam (Putera, 2021). Sebelum produk yang dihasilkan dikirimkan kepada pelanggan atau pemesan, biasanya diperlukan tahap penyimpanan sehingga pengelolaan penyimpanan penting dalam menjaga kualitas produk dan ketersediaan produk. Namun, seringkali muncul permasalahan dalam penataan barang di gudang. Permasalahan umum yang sering terjadi meliputi tidak sesuainya kapasitas di sistem dengan kondisi riil di gudang, kondisi peletakan barang yang acak sehingga membuat waktu pengambilan menjadi tidak efisien, serta peletakan label yang tidak sesuai, sehingga perlu untuk melakukan perancangan ulang tata letak fasilitas gudang (Peno, Palit, & Aysia, 2024).

PT. XYZ adalah sebuah perusahaan yang beroperasi di bidang industri tekstil. Di PT. XYZ ditemukan permasalahan berupa lamanya waktu pengambilan barang. Proses pengambilan barang memerlukan waktu 15 menit untuk mengambil satu palet. Hal ini terjadi karena penempatan bahan baku dilakukan secara acak. Setiap hari petugas gudang hanya dapat mengambil palet sebanyak 4-6 pcs, sementara target yang ditentukan yaitu 8 palet dengan ketentuan waktu 1 jam. Agar dapat mengurangi lama waktu pengambilan barang tersebut, perlu dilakukan perancangan ulang tata letak gudang di PT. XYZ.

Metode *Class Based Storage* adalah salah satu pendekatan yang efektif dalam perancangan tata letak gudang dengan mengelompokkan barang berdasarkan frekuensi pergerakannya. Barang-barang dibagi menjadi tiga kategori, yaitu *fast moving*, *slow moving*, dan *very slow moving*, yang ditentukan berdasarkan seberapa sering barang keluar dari gudang (Putera & dkk, 2023). Alasan menggunakan metode *Class Based Storage* adalah karena metode ini sangat sesuai sehingga dapat

membuat penyimpanan menjadi terstruktur dan waktu lebih efisien (R. Rosihin, 2021). Pendekatan ini memungkinkan PT. XYZ untuk mengalokasikan ruang gudang sesuai dengan frekuensi perputaran barang, sehingga proses pengambilan barang menjadi lebih cepat, ruang penyimpanan lebih optimal sehingga waktu pengambilan barang menjadi lebih cepat, dan efisiensi operasional meningkat.

1.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah dalam penelitian ini adalah bagaimana perancangan ulang tata letak gudang di PT. XZY untuk meningkatkan efisiensi waktu penyimpanan dan pengambilan barang menggunakan metode *Class Based Storage*.

1.3 Tujuan

Tujuan penelitian ini adalah untuk mendapatkan rancangan tata letak gudang yang lebih efisien pada saat proses pengambilan dan penyimpanan barang digudang.

1.4 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat penelitian adalah :

1. Bagi Penulis

Penelitian ini diharapkan dapat memperluas wawasan dan pengetahuan mengenai perancangan tata letak gudang.

2. Bagi Perusahaan

Penelitian ini bertujuan untuk memberikan masukan dan kontribusi pemikiran bagi perusahaan dalam meningkatkan tata letak gudang.

3. Bagi Akademisi

Penelitian ini dapat digunakan sebagai sumber referensi dan wawasan bagi akademisi dalam mengembangkan teori-teori baru.

1.5 Sistematika Penulisan

Untuk mempermudah dalam memahami dan mengetahui pembahasan yang ada pada skripsi ini, perlu dikemukakan sistematika penulisan yang merupakan

kerangka dan pedoman dalam penulisan skripsi. Sistematika penulisannya sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menguraikan tentang pendahuluan yang berisi latar belakang, rumusan masalah, tujuan penelitian, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan. Pada bab ini dibahas mengenai masalah yang dihadapi dan tujuan dilaksanakannya penelitian ini.

BAB II LANDASAN TEORI

Bab ini berisi landasan teori yang berkaitan dengan masalah, penelitian terdahulu, serta kerangka pemikiran sebagai acuan dalam analisis penelitian ini.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini berisi informasi mengenai objek penelitian, jenis sumber data, serta alur penelitian dan tahapan metode yang digunakan selama penelitian.

BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA

Bab ini berisi data-data yang berkaitan dengan objek penelitian dan cara untuk menganalisis dan mengolah data tersebut.

BAB V ANALISA DAN INTERPRETASI HASIL

Bab ini berisikan uraian pembahasan atau analisis dan interpretasi hasil penelitian mengenai pengolahan data yang telah dilakukan pada bab sebelumnya.

BAB VI PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan berdasarkan hasil analisis pengolahan data yang telah dilakukan. Serta berisikan saran dari penulis yang dapat dijadikan masukan bagi pihak terkait.