

DAFTAR PUSTAKA

- [1] I. Khadijah, A. Kusumawardhani, and J. Manajemen, "Analisis Pengukuran Kerja Untuk Mengoptimalkan Produktivitas Menggunakan Metode Time and Motion Study," *Diponegoro J. Manag.*, vol. 5, no. 3, pp. 1–15, 2016, [Online]. Available: <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/dbr>
- [2] M. A'zizan, "Analisis Time and Motion Study dengan Menggunakan Metode Micromotion Study dalam Meningkatkan Produktivitas UKM Aneka Karya Glass," vol. 1, no. 1, pp. 1–19, 2017.
- [3] S. Vinodh, K. R. Arvind, and M. Somanaathan, "Application of value stream mapping in an Indian camshaft manufacturing organisation," *J. Manuf. Technol. Manag.*, vol. 21, no. 7, pp. 888–900, 2010, doi: 10.1108/17410381011077973.
- [4] C. H. Sumerli and N. Mayselah, "Optimalisasi Produktivitas dengan Metode Time and Motion Study di PT. XYZ," *J. Res. Ind. Syst. Eng.*, vol. 1, no. 1, pp. 1–12, 2023.
- [5] I. Fardiansyah, T. Widodo, and W. Anggraini, "Pengukuran Waktu Kerja Dengan Metode Time Motion Study Untuk Meningkatkan Produktivitas Kerja Produksi Greenware (Studi kasus : PT XYZ)," *J. Ind. Manuf.*, vol. 7, no. 2, p. 85, 2022, doi: 10.31000/jim.v7i2.6924.
- [6] Y. Mauluddin and S. A. Indriyani, "Time and Motion Study Untuk Menghilangkan Bottleneck," *J. Kalibr.*, vol. 23, no. 1, pp. 105–116, 2025, doi: 10.33364/kalibrasi/v.23-1.1937.
- [7] Y. T. Akada and H. K. Awamura, "Time and motion study for operation improvement in Ryokans," *J. Japan Ind. Manag. Assoc.*, vol. 66, no. 4E, pp. 448–459, 2015.
- [8] Aditya, "Penentuan Waktu Standar Proses Threading Pada Pembuatan Connector Di Pt Ge Oil Dan Gas Indonesia," pp. 24–24, 2019.
- [9] O. . A. R. Damanik, vera M. Afina, and B. A. Haulian, "Analisa Pendekatan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm (Value Stream Mapping) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus Ud. Almaida)," *Profisiensi*, vol. 5, no. 1, pp. 1–6, 2017.
- [10] L. T. Dewi, M. H. R. S. R. Sari, C. Dewi, and V. Ariyono, "Implementasi Prinsip Ekonomi Gerakan Untuk Pengaturan Tata Letak Fasilitas Kerja Pada Pemrosesan Batu Alam," *PERFORMA Media Ilm. Tek. Ind.*, vol. 14, no. 2, pp. 149–156, 2015, doi: 10.20961/performa.14.2.11488.
- [11] Z. Raharusun, A. Soleman, and A. L. Kakerissa, "Penetapan Studi Gerak, Penentuan Waktu Baku Dan Pengukuran Produktivitas Kerja Pada Proses Pengemasan Abon Ikan," *I Tabaos*, vol. 3, no. 1, pp. 49–58, 2023, doi: 10.30598/i-tabaos.2023.3.1.49-58.
- [12] M. M. Abdurrahman, R. Kastaman, and T. Pudjianto, "Rancang Ulang Tata Letak Fasilitas Produksi untuk Efisiensi Produksi Kopi di PT Sinar Mayang Lestari Menggunakan Metode Systematic Layout Planning dan Software Blocplan," *Agrikultura*, vol. 32, no. 2, p. 146, 2021, doi: 10.24198/agrikultura.v32i2.33610.

- [13] E. D. A. N. Sipil and N. Yudisha, "PERHITUNGAN WAKTU BAKU MENGGUNAKAN METODE JAM," vol. 02, no. 02, 2021.
- [14] R. L. Herlina, "Analisis Gerakan-Gerakan Kerja Pada Pembuatan Rumah Kunci Dengan Menggunakan Metode Motion Study," *Ensains J.*, vol. 2, no. 3, pp. 215–221, 2019.
- [15] F. E. Meyers and J. R. Stewart, *Motion and time study for lean manufacturing*, 3rd ed. Upper Saddle River, N.J. SE - xvii, 370 pages : illustrations ; 24 cm: Prentice Hall, 2002. doi: LK - <https://worldcat.org/title/45493275>.
- [16] B. Price, "Frank and Lillian Gilbreth and the Manufacture and Marketing of Motion Study , 1908-1924," *Bus. Econ. Hist.*, vol. 18 Second, no. c, pp. 1–12, 1989.

