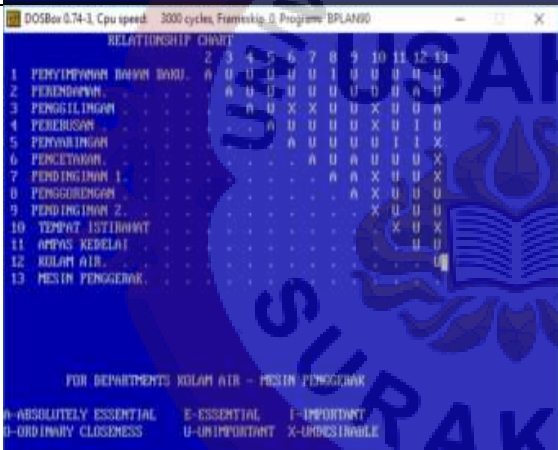
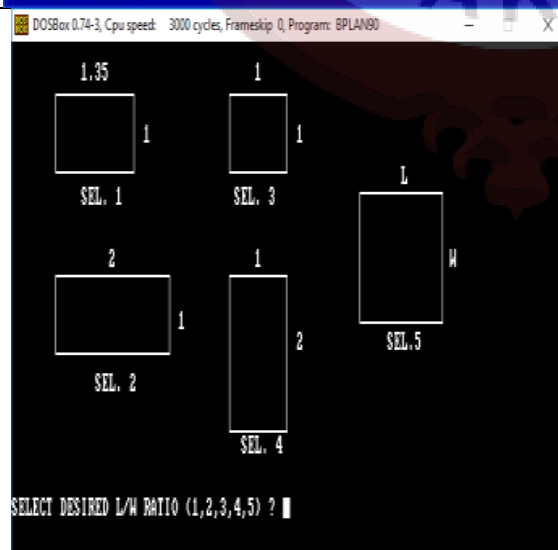


## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Tahapan Software Blocplan

|                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Tampilan Blocplan</p>  | <p>Langkah Kerja</p> <p>tahap pertama Blocplan melakukan input data nama-nama fasilitas beserta luas area stasiun sebanyak 13 departemen berdasarkan data yang sudah di peroleh sebelumnya</p>                          |
|                          | <p>tahap 2 dilakukan input data berdasarkan hasil dari Activity Relationship Chart (ARC) yang telah dibuat sebelumnya ke dalam Blocplan sebagai dasar penyusunan alternatif tata letak fasilitas</p>                    |
|                         | <p>Tahap Blocplan selanjutnya memilih bentuk layout yang sesuai dengan kondisi pabrik saat ini. Berdasarkan hasil pemilihan pada Blocplan digunakan bentuk layout SEL.4 sebagai dasar penyusunan tata letak usulan.</p> |

DOSBox 0.74-3, Cpu speed: 3000 cycles, Frameskip: 0, Program: BPLAN80

| LAYOUT | ADJ. SCORE | REL-DIST SCORES | PROD. TIME/POINT |
|--------|------------|-----------------|------------------|
| 1      | 0.88 - 7   | 0.77 - 1        | -301 - 1         |
| 2      | 0.88 - 2   | 0.70 - 5        | -207 - 6         |
| 3      | 0.73 - 8   | 0.74 - 2        | -289 - 3         |
| 4      | 0.66 - 9   | 0.62 - 10       | -124 - 10        |
| 5      | 0.89 - 1   | 0.69 - 7        | -202 - 7         |
| 6      | 0.59 - 10  | 0.69 - 6        | -207 - 5         |
| 7      | 0.88 - 2   | 0.63 - 9        | -133 - 9         |
| 8      | 0.81 - 6   | 0.74 - 4        | -231 - 2         |
| 9      | 0.80 - 3   | 0.61 - 8        | -145 - 8         |
| 10     | 0.86 - 5   | 0.74 - 3        | -281 - 4         |

DO YOU WANT TO DELETE SAVED LAYOUT (Y/N) ?

TIME PER LAYOUT  
13.61

setiap alternatif tata letak memiliki nilai R-Scores yang berbeda setiap layout alternatif. Alternatif dengan nilai tertinggi menunjukkan bahwa susunan fasilitas yang dihasilkan memiliki hubungan kedekatan yang lebih baik serta mendukung efisiensi aliran material dibandingkan alternatif lainnya. layout 1 memiliki nilai R-Score tertinggi 0,77 sehingga terpilih menjadi layout rekomendasi pada Pabrik Tahu Pak Gimén.

DOSBox 0.74-3, Cpu speed: 3000 cycles, Frameskip: 0, Program: BPLAN80

Layout 1

|              |   |    |   |   |    |
|--------------|---|----|---|---|----|
| LAYOUT SCORE | 7 | 9  | 6 | 5 | 4  |
| 0.88         |   |    |   |   |    |
| KEY FOR NEXT | 8 | 11 | 2 | 3 | 13 |
| 0-ANALYSIS   |   |    |   |   |    |
| 1-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 2-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 3-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 4-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 5-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 6-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 7-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 8-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 9-TERMINATE  |   |    |   |   |    |
| 10-TERMINATE |   |    |   |   |    |
| 11-TERMINATE |   |    |   |   |    |
| 12-TERMINATE |   |    |   |   |    |
| 13-TERMINATE |   |    |   |   |    |

11 AMPAS KEDELAI  
12 KOLAM AIR  
13 MESIN PENGGERAK

Kemudian Blocplan akan menghasilkan beberapa bentuk layout alternatif yang berbeda, setiap alternatif di evaluasi berdasarkan nilai layout score kemudian dipilih alternatif dengan nilai terbaik serta kesesuaian dengan kondisi aktual pada pabrik tahu sebagai rancangan tata letak usulan.

Lampiran 2 Tempat Perebusan Setelah Perancangan Layout



Lampiran 3 Perebusan yang Akan Di bongkar



Lampiran 4 Lembar Konsultasi

| NO | HARI/TANGGAL     | Dosen Pembimbing                           | BAB KE- | URAIAN                                                                                                       | TANDA TANGAN |
|----|------------------|--------------------------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 1  | 26 Januari 2026  | Bekti Nugrahadi, S.T.,<br>M.T.             | 1       | Belum ada data permasalahan yang terjadi                                                                     |              |
| 2  | 12 Februari 2026 | Bekti Nugrahadi, S.T.,<br>M.T.             | 1,2,3   | 1. Latar belakang revisi dampak permasalahan<br>2. Revisi bab 2<br>3. Revisi bab 3                           |              |
| 3  | 2 Maret 2026     | Bekti Nugrahadi, S.T.,<br>M.T.             | 1,2,3   | 1. Latar belakang penguatan dampak permasalahan<br>2. Revisi bab 2<br>3. Revisi bab 3 Penambahan flowchart   |              |
| 4  | 9 Maret 2026     | Bekti Nugrahadi, S.T.,<br>M.T.             | 2       | Referensi Kurang                                                                                             |              |
| 5  | 8 Mei 2026       | Anita Oktaviana Trisna<br>Devi, S.T., M.T. | 1,2,3   | 1. Perbaikan latar belakang paragraf 5<br>2. Perbaikan bab 2<br>3. Perbaikan bab 3 diagram metode Penelitian |              |

| NO | HARI/TANGGAL | DOSEN PEMBIMBING                           | BAB KE- | URAIAN                                                                                                  | TANDA TANGAN |
|----|--------------|--------------------------------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| 6  | 17 Juni 2026 | Anita Oktaviana Trisna<br>Devi, S.T., M.T. | 1,2     | 1. Penguatan latar belakang paragraf 5<br>2. Bab 2 Penambahan Layout awal dan proses produksi           |              |
| 7  | 24 juni 2026 | Anita Oktaviana Trisna<br>Devi, S.T., M.T. | 1       | 1. Perbaiki latar belakang<br>Setelah itu bisa mendaftar seminar proposal                               |              |
| 8  | 7 juli 2026  | Bekti Nugrahadi, S.T., M.T.                | 4,      | Perbaiki bab 4 pengumpulan pengolahan data                                                              |              |
| 9  | 15 Juli 2026 | Bekti Nugrahadi, S.T., M.T                 | 4,5     | Perbaiki bab 4, format penulisan bab 4 dan perbaikan data blocplan arc ard                              |              |
| 10 | 17 Juli 2026 | Bekti Nugrahadi, S.T., M.T                 | 4       | Perbaiki format                                                                                         |              |
| 11 | 21 Juli 2026 | Anita Oktaviana Trisna<br>Devi, S.T., M.T. | 4,5     | Penambahan abstrak, Perbaiki data bab 4, menampilkan aliran material, penambhan analisis biaya renovasi |              |
| 12 | 22 Juli 2026 | Anita Oktaviana Trisna<br>Devi, S.T., M.T. | 5       | Tahpan implementasi dijelaskan dengan poin poin                                                         |              |