

LAMPIRAN

NO	KETERANGAN		
1	Masih terdapat keterlambatan dalam proses produksi.	 Lambatnya penanganan stop mesin oleh operator (alarm lampu merah)	 telat sambung atau trouble mekanik
2	Adanya produk cacat yang memengaruhi kualitas hasil produksi.	 1. Gulungan benang kurus karena masalah mekanis	 2. gulungan benang belang karena kesalahan mixing material
3	Kurangnya efektivitas pengawasan terhadap proses produksi.	 kurangnya pengawasan dari operator yang membuat waktu mesin stop semakin lama	

4	Terjadinya pemborosan bahan baku dalam proses produksi.	 kesalahan mekanis yang menyebabkan gramasi bahan baku tidak standar dan material otomatis menjadi waste	
5	Kerusakan mesin produksi yang menghambat kelancaran produksi.	 1. bongkar mesin karena kerusakan	 2. pergantian sparepart yang memakan waktu lama
6	Kurangnya koordinasi antarbagian produksi.	 1. pembinaan untuk operator karna melaksanakan tugas tidak sesuai instruksi	 2. Briefing antar shift agar komunikasi tetap berjalan sesuai instruksi atasan