

BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Desain Penelitian

Penelitian ini menggunakan analisis dokumen yaitu untuk menjelaskan karakteristik variabel yang diteliti dalam suatu situasi atau untuk memahami karakteristik suatu proses dengan mengambil hasil uji. Pendekatan yang digunakan dalam penelitian ini yaitu pendekatan dokumentasi, yaitu cara pengumpulan data di mana peneliti atau pengumpul data sekunder seperti laporan dari perusahaan secara tertulis. Selain dokumentasi, peneliti juga melakukan wawancara dengan pihak perusahaan untuk menemukan solusi terbaik dalam pengendalian kualitas.

3.2 Tempat dan Waktu Penelitian

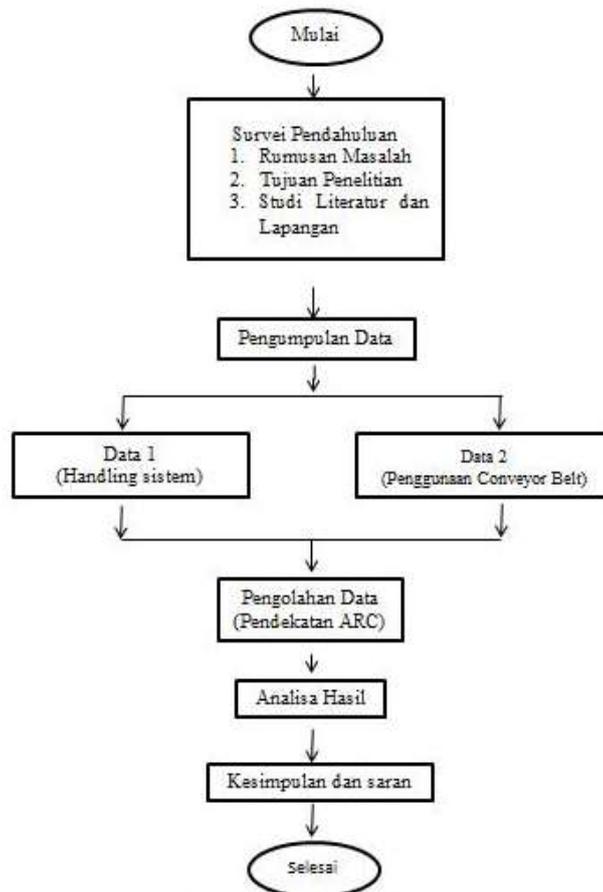
Penelitian ini dilaksanakan di PT. Samudera Berlian Metalindo Tangerang. Waktu pelaksanaan penelitian ini selama bulan Mei 2019 pengeporasian mesin *conveyor belt*.

3.3 Sumber Data dan Alat Penelitian

Data yang digunakan dalam penelitian ini yaitu data primer dan sekunder. Data primer merupakan data yang diperoleh dari narasumber operator produksi departemen *finishing*. Data sekunder diperoleh dari catatan *logsheet* harian produksi.

3.4 Alur Penelitian

Alur penelitian dalam penulisan skripsi, menggunakan pengambilan data waktu dan tenaga kerja yang dibutuhkan dalam proses bongkar, untuk mengetahui besaran efektifitas waktu dan tenaga kerja yang di perlukan pada departemen finishing pada proses bongkar produk, berikut alur penelitian dalam penulisan :



(Gambar 3.1 Alur Penelitian)

3.4.1 Survei pendahuluan

Survei pendahuluan berisikan hasil observasi lapangan mengenai permasalahan yang timbul dalam proses bongkar produk pada departemen *finishing*, dan munculnya solusi dengan penambahan fasilitas produksi yakni *conveyor belt*, maka perlu adanya usulan tata letak untuk efektifitas produksi

3.4.1.1 Perumusan Masalah

Perumusan masalah ini didasari kurang efektif nya proses *handling* pada bagian bongkar proses pouring, dengan jumlah *man power* dan kapasitas produksi yang di dihasilkan masih belum memadai

3.2.1.2 Tujuan Penelitian

Penentuan tujuan penelitian ini menjelaskan bahwa hal-hal yang akan dicapai dalam penelitian ini yaitu analisa pengendalian jumlah produksi. Manfaat yang dicapai dalam penelitian ini agar dapat menjadi masukan dalam efektifitas dan kapasitas produksi yang di targetkan.

3.2.1.3 Studi Literatur dan Lapangan

Studi literatur dilakukan bersamaan dengan proses studi lapangan. Dimana tahapan ini bertujuan untuk membandingkan antara studi teoritis dan studi langsung sesuai kenyataan dilapangan. Studi literatur berisi uraian metode-metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah metode *dokumentatif*.

3.4.2 Pengumpulan data

Pengumpulan data pada penelitian ini dibagi menjadi dua bagian, data handling sistem dan data *conveyor belt*. Data tersebut diambil menggunakan hasil wawancara

Pengumpulan data penelitian ini di ambil menggunakan hasil akumulasi proses produksi pada trial mesin *conveyor belt* kurun waktu 1minggu pada shift kerja 1(08.00-17.00 wib). Adapun pengumpulan data dibagi menjadi dua bagian :

a. Data *handling* sistem

Data tersebut diambil dari wawancara bahwa penggunaan handling untuk pemindahan produk masih belum efektif dengan adanya penumpukan material bongkar pada *departemen finishing* dan pengambilan data luas area produksi dengan sistem handling.

b. Data *Conveyor Belt*

Data tersebut diambil dari hasil pengamatan dan ukuran luas mesin area produksi yang akan direncanakan untuk penempatan conveyor belt.

3.5 Pengolahan Data

Pengolahan data menggunakan analisis penggunaan *conveyor belt*. Stasiun kerja yang pada departemen didekatkan letaknya kemudian diikuti dengan prioritas berikutnya. Penambahan *conveyor belt* di hitung jarak perpindahan *man power* pada proses bongkar dan di analisa jarak perpindahan awal dan alternatif sesuai dengan penambahan alat. *Man power* awal sebelum penambahan alat di analisa *man power* mengalami perbedaan dengan *man power* alternatif.

3.6 Analisa Hasil

Analisa penelitian diambil dengan menggunakan perhitungan pengolahan data melingkupi jarak area handling, luas area produksi menentukan *layout* usulan untuk penempatan *conveyor belt* dan melakukan analisa efektifitas hasil perbandingan menggunakan *conveyor belt* dan *handling* sistem.

3.7 Kesimpulan dan Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan kemudian dibuat suatu kesimpulan tentang beberapa hal atau masalah yang dapat menjawab rumusan permasalahan dan tujuan penelitian yang telah ditetapkan sebelumnya. selanjutnya disusun usulan serta saran yang kiranya bermanfaat bagi PT. Samudera Berlian Metalindo Tangerang maupun bagi penelitian lebih lanjut lagi.

