

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Perusahaan yang bergerak dalam bidang industri baik itu berskala mikro maupun makro pasti memiliki persediaan bahan. Setiap industri manufaktur memiliki persediaan bahan yang berbeda karena output yang dihasilkan juga berbeda dari segi proses, jenis maupun jumlah produk yang dihasilkan. Perusahaan yang baik akan mengelola persediaan bahan baku agar kegiatan proses produksi berjalan dengan lancar, untuk menjamin kelancaran produksi yaitu dengan memperhatikan cukupnya ketersediaan jumlah bahan baku.

PT. Solo Grafika Utama merupakan industri manufaktur yang bergerak dibidang penerbit dan percetakan. Perusahaan ini memproduksi Koran, Majalah, Tabloid, Al-Qur'an, dan Lembar Kerja Siswa (LKS). Bahan baku yang digunakan PT. Solo Grafika Utama berupa kertas, terdapat dua macam kertas yang digunakan dalam proses produksi yaitu kertas CD 78,5 cm 45 gsm dan kertas HVS CKNR 84 cm 58 gsm. Kertas CD digunakan untuk memproduksi Koran dan Lembar Kerja Siswa (LKS) sedangkan kertas HVS CKNR digunakan untuk memproduksi Majalah, Tabloid, dan Al-qur'an. Pengadaan persediaan bahan baku PT. Solo Grafika Utama masih menggunakan perkiraan berdasarkan pemakaian bahan baku setiap bulan menyebabkan keterlambatan penggunaan bahan baku perusahaan mencapai 30% (PT. Solo Grafika Utama, 2020). Oleh sebab itu PT. Solo Grafika Utama belum menyelenggarakan pengendalian persediaan bahan baku yang paling tepat guna kelancaran proses produksi sehingga menyebabkan keterlambatan proses produksi percetakan.

Metode ekonomis yang digunakan untuk mengendalikan persediaan bahan baku menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). *Economic Order Quantity* (EOQ) merupakan volume atau jumlah pembelian yang paling ekonomis untuk dilakukan pada setiap kali pembelian (Prawirosentono, 2001). Metode *Economic Order Quantity*

(EOQ) berfungsi mencapai tingkat persediaan yang seminimum mungkin, ongkos yang rendah, dan berkualitas. Oleh karena itu apabila metode *Economic Order Quantity* (EOQ) diterapkan dalam suatu perusahaan mampu meminimalisasi terjadinya *out of stock* sehingga tidak mengganggu proses produksi dan mampu menghemat biaya persediaan yang dikeluarkan oleh perusahaan karena adanya efisiensi persediaan bahan baku di dalam perusahaan.

Berdasarkan uraian diatas maka saya tertarik untuk mengangkat topik dalam skripsi mengenai pengendalian persediaan bahan baku di perusahaan tersebut dengan judul “*PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU DENGAN METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) DI PT. SOLO GRAFIKA UTAMA*”.

## **1.2. Rumusan Masalah**

Berdasarkan latar belakang diatas, maka dapat dirumuskan masalah sebagai berikut:

1. Berapa total biaya persediaan bahan baku PT. Solo Grafika Utama?
2. Berapa kuantitas pemesanan ekonomis setiap kali pesan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ)?
3. Berapa frekuensi pemesanan ekonomis yang dibutuhkan oleh PT. Solo Grafika Utama?
4. Bagaimana perbandingan biaya persediaan bahan baku perusahaan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ)?

## **1.3. Batasan Penelitian**

Agar penelitian ini lebih terarah dan topik yang dibahas tidak meluas, maka perlu adanya pembatasan lingkup penelitian. Adapun batasan penelitian tersebut sebagai berikut:

1. Objek penelitian diterapkan pada dua bahan baku yaitu kertas CD 78,5 cm 45 gsm dan kertas HVS CKNR 84 cm 58 gsm dengan permintaan produksi paling tinggi.
2. Pengambilan data penelitian diperoleh dari kebutuhan bahan baku selama tahun 2020.

#### **1.4. Asumsi Penelitian**

Asumsi dari penelitian ini, sebagai berikut:

1. Perusahaan melakukan pemesanan bahan baku dengan frekuensi 48 kali dalam setahun dengan kuantitas pemesanan tetap atau sama.
2. Waktu tenggang (*lead time*) pengiriman bahan baku selalu sama, yaitu 4 hari sejak *order receipt* dikirim.

#### **1.5. Tujuan Penelitian**

Tujuan dari penelitian ini, sebagai berikut:

3. Untuk mengetahui total biaya persediaan bahan baku PT. Solo Grafika Utama.
4. Untuk mengetahui kuantitas pemesanan ekonomis setiap kali pesan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).
5. Untuk mengetahui frekuensi pemesanan ekonomis yang dibutuhkan oleh PT. Solo Grafika Utama.
6. Untuk mengetahui perbandingan biaya persediaan bahan baku perusahaan dengan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).

#### **1.6. Manfaat Penelitian**

Hasil penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat sebagai berikut:

##### **1. Manfaat Teoritis**

Hasil penelitian ini diharapkan dapat membantu dalam memberikan manfaat terhadap pengembangan ilmu pengetahuan dalam bidang teknik khususnya guna menerapkan suatu metode persediaan bahan baku pada perusahaan manufaktur.

##### **2. Manfaat Praktis**

###### **a. Bagi Penulis**

Penelitian ini dapat menambah pengetahuan serta mempraktekkan teori-teori yang didapat dari bangku kuliah agar dapat melakukan riset ilmiah dan menyajikan dalam bentuk tulisan dengan baik.

b. Bagi Lembaga

Untuk menambah perbendaharaan perpustakaan bagi Universitas Sahid Surakarta (USAHID).

c. Bagi Perusahaan

Memberikan masukan kepada staf logistik perusahaan dalam perencanaan persediaan bahan baku, untuk memberikan evaluasi pengendalian persediaan bahan baku terhadap perusahaan, dan menambah pengetahuan perusahaan tentang model matematika untuk menentukan persediaan bahan baku menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ).

### 1.7. Sistematika Penulisan

Berikut penjabaran sistematika penulisan:

1. Bab I Pendahuluan.

Bab yang membahas latar belakang penelitian, rumusan masalah, tujuan penelitian, pembatasan masalah, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan.

2. Bab II Tinjauan Pustaka.

Bab yang membahas mengenai teori-teori yang digunakan atau dijadikan pedoman dalam melakukan proses analisis untuk dapat mencapai tujuan penelitian, dan berisi state of the art atau penelitian terdahulu.

3. Bab III Metodologi Penelitian

Bab yang membahas mengenai kerangka pikir penelitian, alur penelitian, dan teknik pengumpulan data yang digunakan dalam penelitian.

4. Bab IV Pengumpulan Data dan Pengolahan Data

Bab yang berisi tentang pengumpulan data dan pengolahan data penelitian yang berhubungan dengan masalah penelitian.

5. Bab V Pembahasan dan Hasil

Bab yang berisi data yang sudah didapatkan dalam melakukan penelitian diuraikan dengan pembahasan dan hasil yang berhubungan dengan penelitian.

6. Bab VI Kesimpulan dan Saran

Bab yang membahas mengenai kesimpulan dan saran yang didapatkan dari hasil analisis dalam penelitian.